

# **КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ**

**кабеленесущие системы  
и аксессуары к ним.  
электрощитовое оборудование**

2021



**АО «СМСУ-80 «ПЭМ»**  
ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ИНЖИНИРИНГ

[www.smsu80.ru](http://www.smsu80.ru)

О КОМПАНИИ	2
ПРОИЗВОДСТВО	3
ТИПЫ ПОКРЫТИЙ	4
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	5
СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP	6
АТМОСФЕРНО-КОРРОЗИЙНЫЕ КАТЕГОРИИ	6
ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА	7
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ (серийное производство)	8
АКСЕССУАРЫ К КАБЕЛЕНЕСУЩИМ СИСТЕМАМ	33
ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ	39
ЭЛЕКТРОЩИТОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (серийное производство)	52
ВВОДНО-РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА (ВРУ8504)	55
УСТРОЙСТВО ЭТАЖНОЕ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЕ (УЭРМ-Э)	56
ПУНКТЫ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ (ПР8500)	57
ЯЩИКИ (шкафы) УПРАВЛЕНИЯ АСИНХРОННЫМИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ (Я5000, ШУ5000)	58
ЩИТКИ (ячейки) РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ, ВВОДНЫЕ МНОГОПАНЕЛЬНЫЕ (тип ЩО70, ЩР094)	59
ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ВЕНТИЛЯТОРОМ НЕЗАДЫМЛЯЕМОСТИ (для жилых домов выше 9 этажей)	
серия (тип) ШУВН	60
ЩИТЫ АВАРИЙНОГО ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ (до 63 А включительно) серия ЩАП	61
СЕРТИФИКАТЫ	62

**АО «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ» обеспечивает выполнение полного комплекса проектных, электромонтажных и пусконаладочных работ на объектах использования атомной энергии, на объектах строительства, промышленных предприятиях, объектах жилищного комплекса и социально бытовой сферы.**

Компания имеет в своем штате высококвалифицированные инженерно-технические и рабочие кадры. Основу ее составляют руководители и специалисты, имеющие опыт работ по проектированию, строительству зданий и сооружений, монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем различного назначения, принимавшие участие в строительстве и реконструкции атомных станций, многих уникальных промышленных и энергетических объектов, объектов гражданского, оборонного и научно-исследовательского назначения. На сегодняшний день АО «СМСУ-80 «ПЭМ» современная динамично развивающаяся компания. Предприятие имеет собственную базу для изготовления необходимого щитового оборудования и электрозаготовок, свой парк механизмов и транспорта, требуемого для выполнения работ широкого профиля.

**Предприятие осуществляет свою деятельность на основании:**

- Лицензии Ростехнадзора, ФСБ, МЧС;
- Сертификатов СМК, НКУ, СОУТ, СЭМ.

АО «СМСУ-80 «ПЭМ» является членом СРО «ОСО», дающей право выполнять инженерные изыскания, осуществлять подготовку проектной документации, строительство, реконструкцию, капитальный ремонт, снос объектов капитального строительства по договору строительного подряда в отношении объектов капитального строительства и объектов использования атомной энергии.

## **Производство серийных и нестандартных металлоконструкций для прокладки кабельной продукции.**

ОА «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ» производит металлические короба, лотки, металлоконструкции для прокладки кабелей различных размеров и конфигураций, начиная от серийных моделей и заканчивая нестандартными изделиями по требованиям заказчиков.

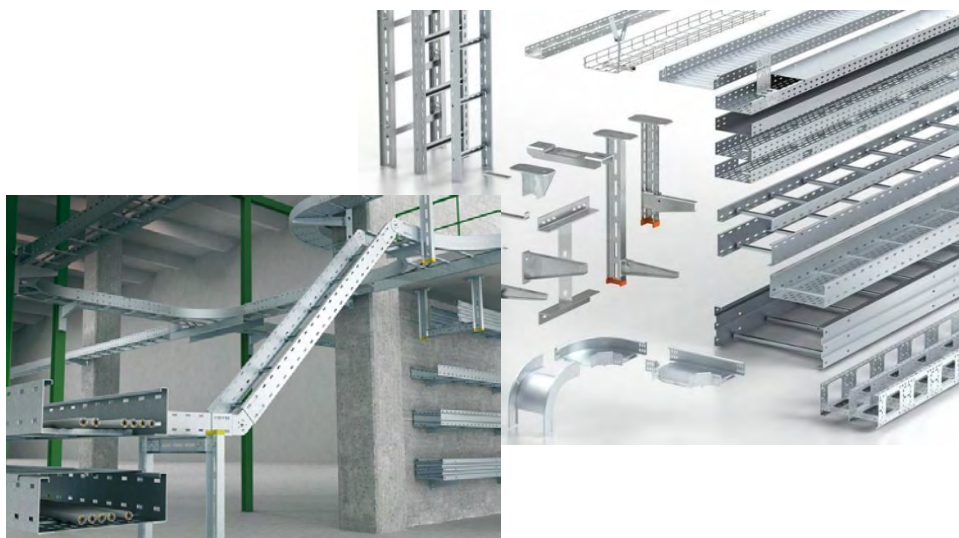
Для изготовления данных металлоизделий наше предприятие имеет собственную производственную базу с современными станками и квалифицированными специалистами.

**Также мы изготавливаем комплектующий для кабеленесущих систем, с помощью которых, прямолинейные лотки и короба соединяются в единую сеть: углы, повороты, отводы, переходники.**

Для крепления лотков и коробов к поверхности потолка, стены и металлоконструкций мы изготавливаем стойки, полки и кронштейны.

Технология покраски производимых нами металлических изделий позволяет применять их на объектах, где присутствует воздействие агрессивных сред.

**Все металлические изделия изготовлены в соответствии с ГОСТ Р 52868 и ТУ 25.99.39-001-39846049-2020**



# ТИПЫ ПОКРЫТИЙ

В зависимости от предъявляемых требований, климатических условий и особенности размещения продукции, существуют различные типы покрытий.

## 1. Метод горячего оцинкования

### Метод Сендзимера

Данный метод цинкования позволяет сформировать на поверхности стального листа плотный и однородный цинковый слой. Оцинковка стальных листов, выполняемая по данному методу, включает в себя несколько этапов:

- Стальной лист, толщина которого может достигать до 3 мм, обрабатывается специальными реагентами, после чего просушивается в печи при температуре 650°.
- Просушенный и нагретый стальной лист подается в ванну с расплавленным цинком.
- На выходе из ванны стальной лист подвергают воздействию газовых ножей через сопла которых на поверхность листа под большим давлением подается сжатый воздух.

Цвет покрытия	Серебристый, блестящий, матовый
Толщина покрытия	8-23 мкм
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-87	УТ 2,5, УХЛ 2,5
Степень коррозионной стойкости по стандарту DIN EN ISO 12944-566:2018	C1, C2

## 2. Покрытие порошковой окраской

На очищенное готовое изделие из стали напыляется порошковая краска. Далее изделие с нанесенной порошковой краской переносится в камеру полимеризации для «запекания» краски.

В процессе формирования покрытия из нанесенного порошкового слоя, создается монолитное качественное покрытие на поверхности изделия.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая антикоррозионная стойкость и ударопрочность.

Превосходные физико-химические и декоративные характеристики.

Возможность окрашивания в любой цвет по палитре RAL.

Высокое качество покрытий и

эксплуатационные параметры.

Цвет покрытия	Любой по каталогу RAL
Толщина покрытия	40-200 мкм
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-87	УХЛ 1, 2, 3, 4, 5
Степень коррозионной стойкости по стандарту DIN EN ISO 12944-566:2018	C1, C2, C3, C4

**АО «СМСУ-80 «ПЭМ» производит продукцию трех типов исполнения:**

- 1 – Порошковое окрашивание (0,8пс);
- 2 – Нержавеющая сталь;
- 3 – Оцинкованная сталь.

## Климатические исполнения по ГОСТ 15150-87

Климатическое исполнение изделий	Буквенное обозначение	Характеристика макроклиматического района
Для макроклиматических районов с умеренным климатом	У	Средняя из ежегодных абсолютных максимумов температура воздуха равна или ниже +40°C Средняя из ежегодных абсолютных минимумов температура воздуха равна или выше -45°C
Для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом	УХЛ	Средняя из ежегодных абсолютных минимумов температура воздуха не ниже -45°C
Для макроклиматических районов с холодным климатом	ХЛ	Средняя из ежегодных абсолютных минимумов температура воздуха ниже -45°C
Для микроклиматических районов с влажным тропическим климатом	ТВ	Средняя из ежегодных абсолютных максимумов температура воздуха не выше +40°C
Для макроклиматических районов как с сухим, так и с влажным тропическим климатом	Т	
Для макроклиматических районов на суше, кроме макроклиматических районов с очень холодным климатом («общеклиматическое исполнение»)	О	Диапазон рабочих температур при эксплуатации: -60...+50°C (Концентрация хлоридов -0,3мг/м <sup>2</sup> сут., сернистого газа -20-250мг/м <sup>2</sup> сут.)
Для макроклиматических районов с умеренным и холодным морским климатом	М	Моря, океаны и прибрежные территории в пределах непосредственного воздействия морской воды, расположенные между 30° северной широты и 30° южной широты
Для макроклиматических районов как с умеренно-холодным, так и с тропическим мокрым климатом, в том числе для судов неорганического района плавания	ОМ	
Для всех макроклиматических районов на суше и на море, кроме макроклиматических районов с очень холодным климатом (всеклиматическое исполнение)	В	Диапазон рабочих температур при эксплуатации: -60...+50°C

## Категории размещения изделий по ГОСТ 15150-87

Обозначение	Характеристика
1	Для эксплуатации на открытом воздухе (воздействие совокупности климатических факторов, характерных для данного макроклиматического района)
2	Для эксплуатации под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха не существенно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха
3	Для эксплуатации в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, без искусственного регулирования климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха, а также действие песка и пыли значительно ниже, чем снаружи
4	Для эксплуатации в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями
5	Для эксплуатации в помещениях с повышенной влажностью, где возможно длительное наличие воды и частая конденсация влаги на стенах и потолке

## СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ IP

Система IP (Ingress Protection Rating) – система классификации степеней защиты оболочки электрооборудования от проникновения твердых предметов и воды в соответствии с международным стандартом IEC 60529:2013 (ГОСТ 14254-2015)

### IPab (ab – цифры от 0 до 9)

**a** – защита от проникновения твердых частиц **b** – защита от проникновения инородных жидкостей

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>0 - Нет защиты</li> <li>1 - Защищено от внешних твердых предметов диаметром больше или равным 50 мм</li> <li>2 - Защищено от внешних твердых предметов диаметром больше или равным 12,5 мм</li> <li>3 - Защищено от внешних твердых предметов диаметром больше или равным 2,5 мм</li> <li>4 - Защищено от внешних твердых предметов диаметром больше или равным 1,0 мм</li> <li>5 - Пылезащищено</li> <li>6 - Пыленепроницаемо</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>0 - Нет защиты</li> <li>1- Защищено от вертикально падающих капель воды</li> <li>2 - Защищено от вертикально падающих капель воды, когда оболочка отклонена на угол до 15°</li> <li>3 - Защищено от воды, падающей в виде дождя</li> <li>4 - Защищено от сплошного обрызгивания</li> <li>5 - Защищено от водяных струй</li> <li>6 - Защищено от сильных водяных струй</li> <li>7 - Защищено от воздействия при временном (непродолжительном) погружении в воду</li> <li>8 - Защищено от воздействия при длительном погружении в воду</li> <li>9 - Защищено от горячих струй воды под высоким давлением</li> </ul> |
|--|--|

По степени защиты кабеля продукция АО «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ» соответствует ГОСТ 14254-2015 и не может быть ниже IP 30, если другого не предусмотрено.

Атмосферно-коррозионные категории и примеры типичной окружающей среды согласно стандартам DIN EN ISO 12944

КАТЕГОРИИ КОРРОЗИОННОСТИ	Массовая потеря или потеря толщины (после первого года воздействия)				Примеры типичной среды в умеренном климате	
	Низко-углеродная сталь		цинк		внешний	внутренний
	потеря массы	потеря толщины	потеря массы	потеря толщины		
C1 низкая	более 10	более 1,3	более 0,7	более 0,1		Отапливаемые помещения с чистой атмосферой
C2 низкая	10-200	1,3-25	0,7-5	0,1-07	Атмосфера с низким уровнем загрязнения. В основном сельские районы	Неотапливаемые помещения с возможной конденсацией
C3 средняя	200-400	25-50	5-15	0,7-2,1	Городские или промышленные атмосферы, умеренно загрязненные сернистым ангидридом. Прибрежные территории с низким уровнем солености	Производственные комнаты с высокой влажностью и некоторым загрязнением воздуха.
C4 высокая	400-650	50-80	15-30	2,1-4,2	Промышленные и прибрежные территории с умеренной соленостью.	Химические заводы, плавательные бассейны, прибрежные верфи и судоремонтные заводы.
C5-1 очень высокая (промышленная)	650-1500	80-200	30-60	4,2-8,4	Промышленные зоны с высокой влажностью и агрессивной атмосферой	Здания или площади с почти постоянной конденсацией и с очень высоким загрязнением
C5-м очень высокая (морская)	650-1500	80-200	30-60	4,2-8,4	Прибрежные и морские территории с высокой соленостью	Здания или площади с почти постоянной конденсацией и с очень высоким загрязнением

# ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА

Вся продукция может быть окрашена в любой цвет из палитры RAL (свыше 400 цветов и оттенков, соответствующих каталогу).

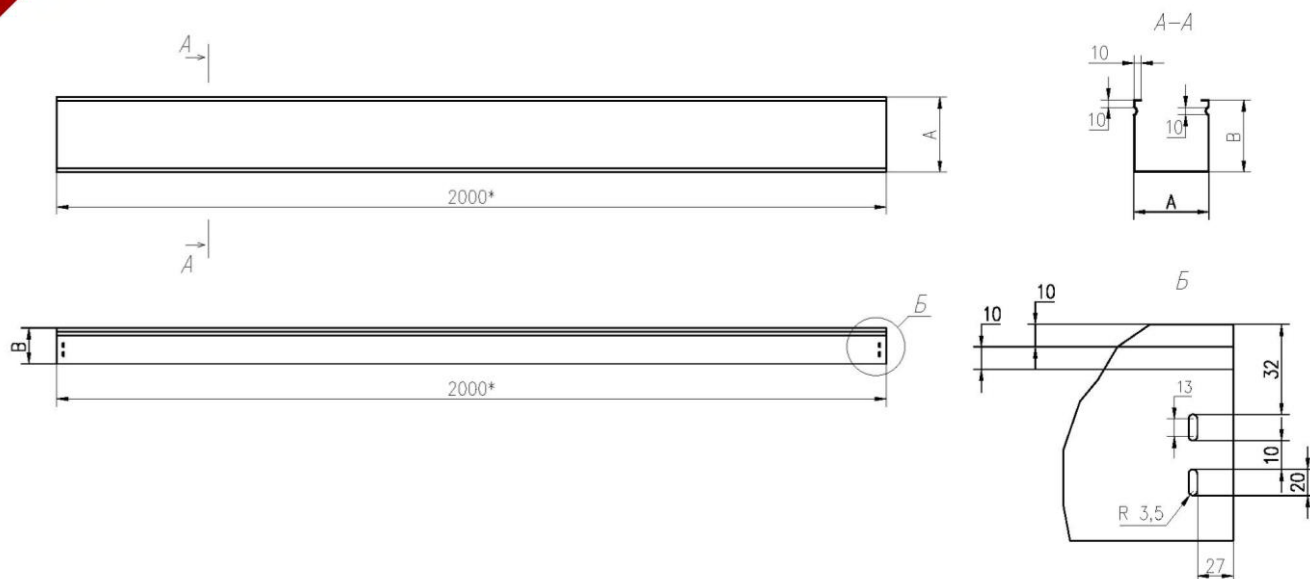
В стандартном варианте используется краска INFRALIT EP 8021-00 Teknos, соответствующая всем стандартам качества.

RAL 1000	RAL 1001	RAL 1002	RAL 1003	RAL 1004	RAL 1005	RAL 1006	RAL 1007	RAL 1011	RAL 1012	RAL 1013	RAL 1014	RAL 1015	RAL 1016
RAL 1017	RAL 1018	RAL 1019	RAL 1020	RAL 1021	RAL 1023	RAL 1024	RAL 1026	RAL 1027	RAL 1028	RAL 1032	RAL 1033	RAL 1034	RAL 1035
RAL 1036	RAL 1037	RAL 2000	RAL 2001	RAL 2002	RAL 2003	RAL 2004	RAL 2005	RAL 2007	RAL 2008	RAL 2009	RAL 2010	RAL 2011	RAL 2012
RAL 2013	RAL 3000	RAL 3001	RAL 3002	RAL 3003	RAL 3004	RAL 3005	RAL 3007	RAL 3009	RAL 3011	RAL 3012	RAL 3013	RAL 3014	RAL 3015
RAL 3016	RAL 3017	RAL 3018	RAL 3020	RAL 3022	RAL 3024	RAL 3026	RAL 3027	RAL 3028	RAL 3031	RAL 3032	RAL 3033	RAL 4001	RAL 4002
RAL 4003	RAL 4004	RAL 4005	RAL 4006	RAL 4007	RAL 4008	RAL 4009	RAL 4010	RAL 4011	RAL 4012	RAL 5000	RAL 5001	RAL 5002	RAL 5003
RAL 5004	RAL 5005	RAL 5007	RAL 5008	RAL 5009	RAL 5010	RAL 5011	RAL 5012	RAL 5013	RAL 5014	RAL 5015	RAL 5017	RAL 5018	RAL 5019
RAL 5020	RAL 5021	RAL 5022	RAL 5023	RAL 5024	RAL 5025	RAL 5026	RAL 6000	RAL 6001	RAL 6002	RAL 6003	RAL 6004	RAL 6005	RAL 6006
RAL 6007	RAL 6008	RAL 6009	RAL 6010	RAL 6011	RAL 6012	RAL 6013	RAL 6014	RAL 6015	RAL 6016	RAL 6017	RAL 6018	RAL 6019	RAL 6020
RAL 6021	RAL 6022	RAL 6024	RAL 6025	RAL 6026	RAL 6027	RAL 6028	RAL 6029	RAL 6032	RAL 6033	RAL 6034	RAL 6035	RAL 6036	RAL 6037
RAL 6038	RAL 7000	RAL 7001	RAL 7002	RAL 7003	RAL 7004	RAL 7005	RAL 7006	RAL 7008	RAL 7009	RAL 7010	RAL 7011	RAL 7012	RAL 7013
RAL 7015	RAL 7016	RAL 7021	RAL 7022	RAL 7023	RAL 7024	RAL 7026	RAL 7030	RAL 7031	RAL 7032	RAL 7033	RAL 7034	RAL 7035	RAL 7036
RAL 7037	RAL 7038	RAL 7039	RAL 7040	RAL 7042	RAL 7043	RAL 7044	RAL 7045	RAL 7046	RAL 7047	RAL 7048	RAL 8000	RAL 8001	RAL 8002
RAL 8003	RAL 8004	RAL 8007	RAL 8008	RAL 8011	RAL 8012	RAL 8014	RAL 8015	RAL 8016	RAL 8017	RAL 8019	RAL 8022	RAL 8023	RAL 8024
RAL 8025	RAL 8028	RAL 8029	RAL 9001	RAL 9002	RAL 9003	RAL 9004	RAL 9005	RAL 9006	RAL 9007	RAL 9010	RAL 9011	RAL 9016	RAL 9017
RAL 9018	RAL 9022	RAL 9023											

\* По запросу, возможно окрашивание составом любой фирмы-производителя



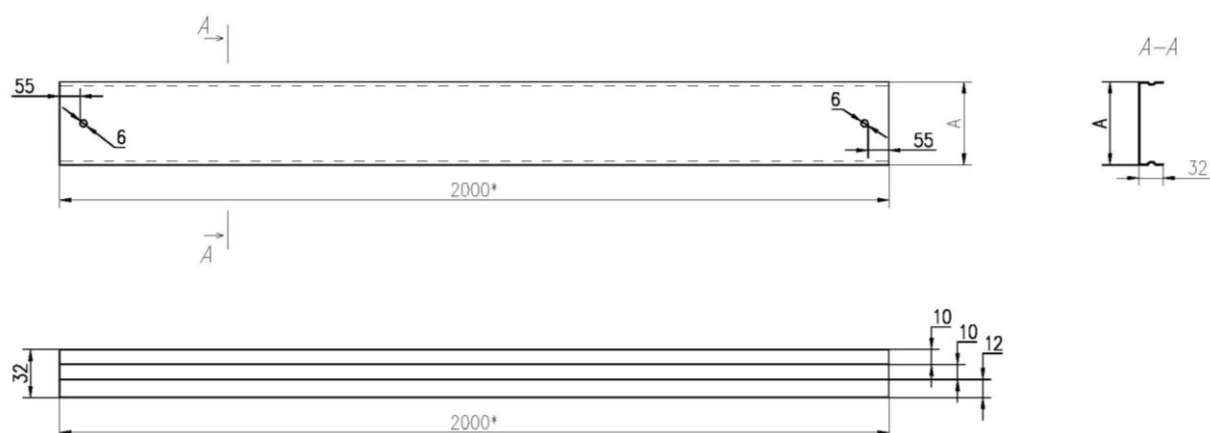
## Короб прямой



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КП50	Короб прямой	50	50
КП100.50	Короб прямой	100	50
КП100	Короб прямой	100	96
КП150	Короб прямой	150	96
КП200	Короб прямой	200	96
КП300	Короб прямой	300	96
КП400	Короб прямой	400	96

- \* Размер может быть уменьшен на стадии заказа.
- Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
- Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
- Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
- Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.

## Крышка короба прямого



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
ККП50	Крышка короба прямого	50	32
ККП100	Крышка короба прямого	100	32
ККП150	Крышка короба прямого	150	32
ККП200	Крышка короба прямого	200	32
ККП300	Крышка короба прямого	300	32
ККП400	Крышка короба прямого	400	32

- \* Размер может быть уменьшен на стадии заказа.
- Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
- Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
- Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
- Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

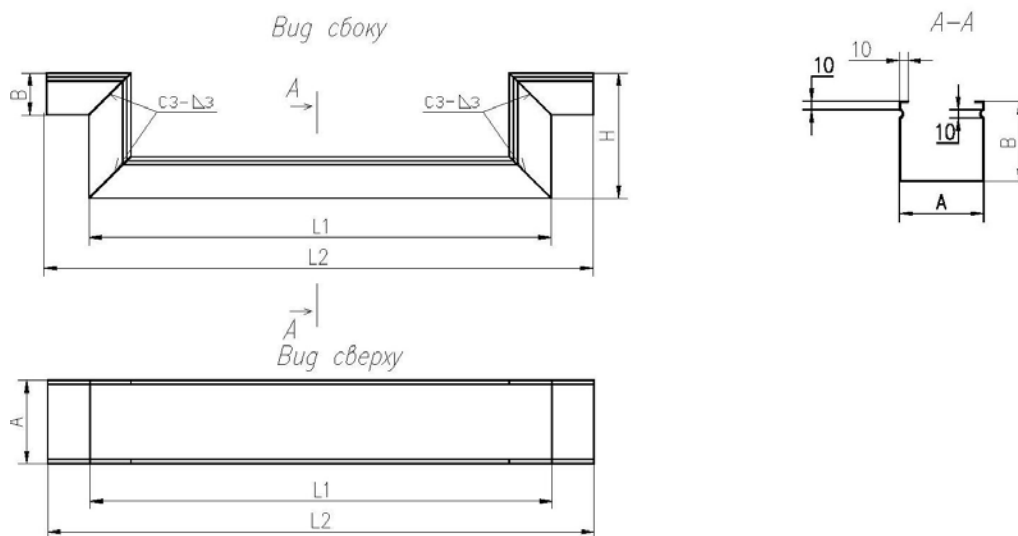
2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь

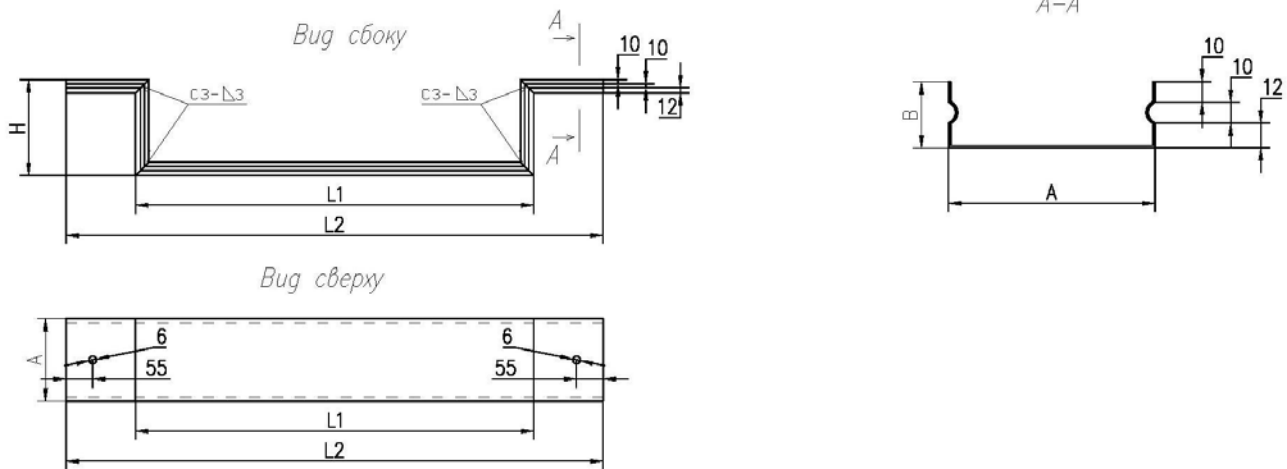
## Короб-компенсатор уровня



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
ККУ50.50	Короб-компенсатор уровня	50	50
ККУ100.50	Короб-компенсатор уровня	100	50
ККУ100.96	Короб-компенсатор уровня	100	96
ККУ150.96	Короб-компенсатор уровня	150	96
ККУ200.96	Короб-компенсатор уровня	200	96
ККУ300.96	Короб-компенсатор уровня	300	96
ККУ400.96	Короб-компенсатор уровня	400	96

1. H, L\* – Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
5. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
6. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

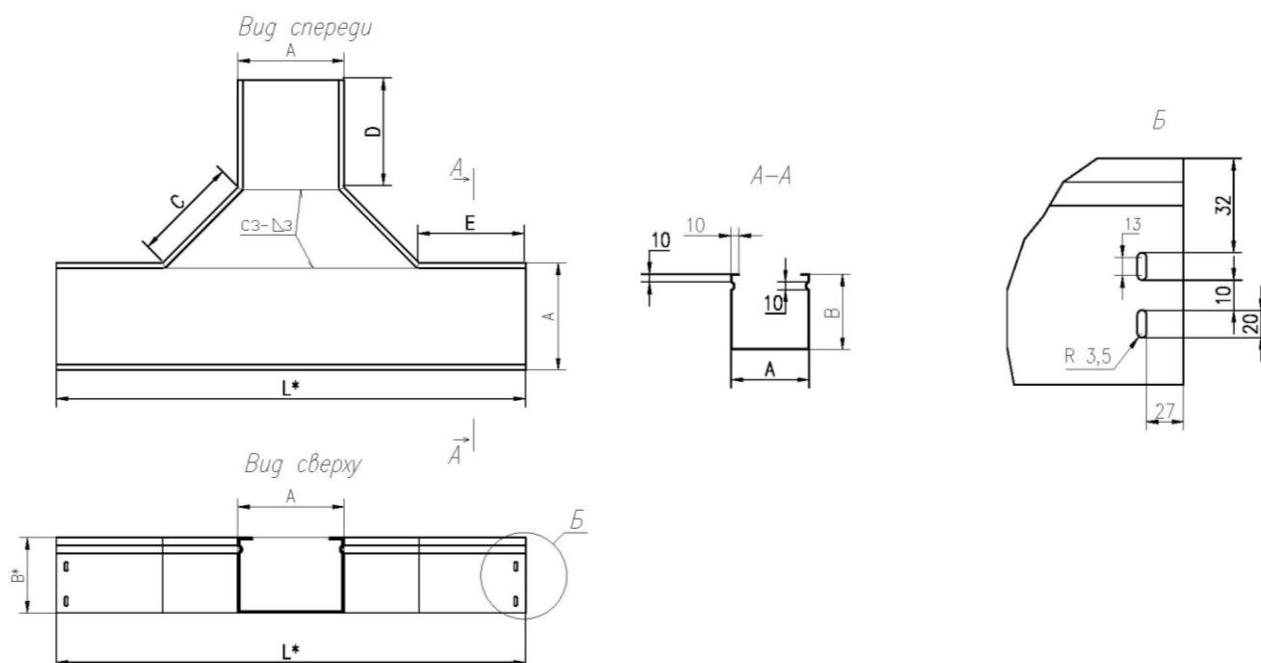
## Крышка короба-компенсатора уровня



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КККУ50.32	Крышка короба-компенсатора уровня	50	32
КККУ100.32	Крышка короба-компенсатора уровня	100	32
КККУ150.32	Крышка короба-компенсатора уровня	150	32
КККУ200.32	Крышка короба-компенсатора уровня	200	32
КККУ300.32	Крышка короба-компенсатора уровня	300	32
КККУ400.32	Крышка короба-компенсатора уровня	400	32

1. H, L1, L2\* – Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
3. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
4. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
5. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
6. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

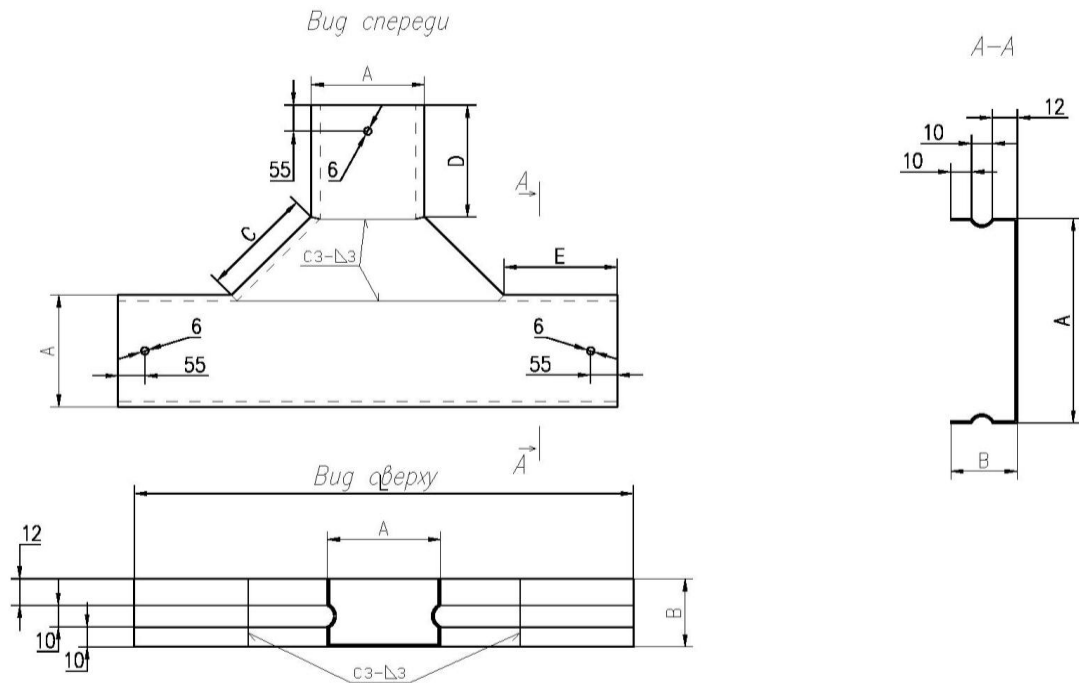
## Отвод Т-образный горизонтальный



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
ОТГ50	Отвод Т-образный горизонтальный	50	50
ОТГ100.50	Отвод Т-образный горизонтальный	100	50
ОТГ100	Отвод Т-образный горизонтальный	100	96
ОТГ150	Отвод Т-образный горизонтальный	150	96
ОТГ200	Отвод Т-образный горизонтальный	200	96
ОТГ300	Отвод Т-образный горизонтальный	300	96
ОТГ400	Отвод Т-образный горизонтальный	400	96

1. C,D,E,L\*– Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533–75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466–75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

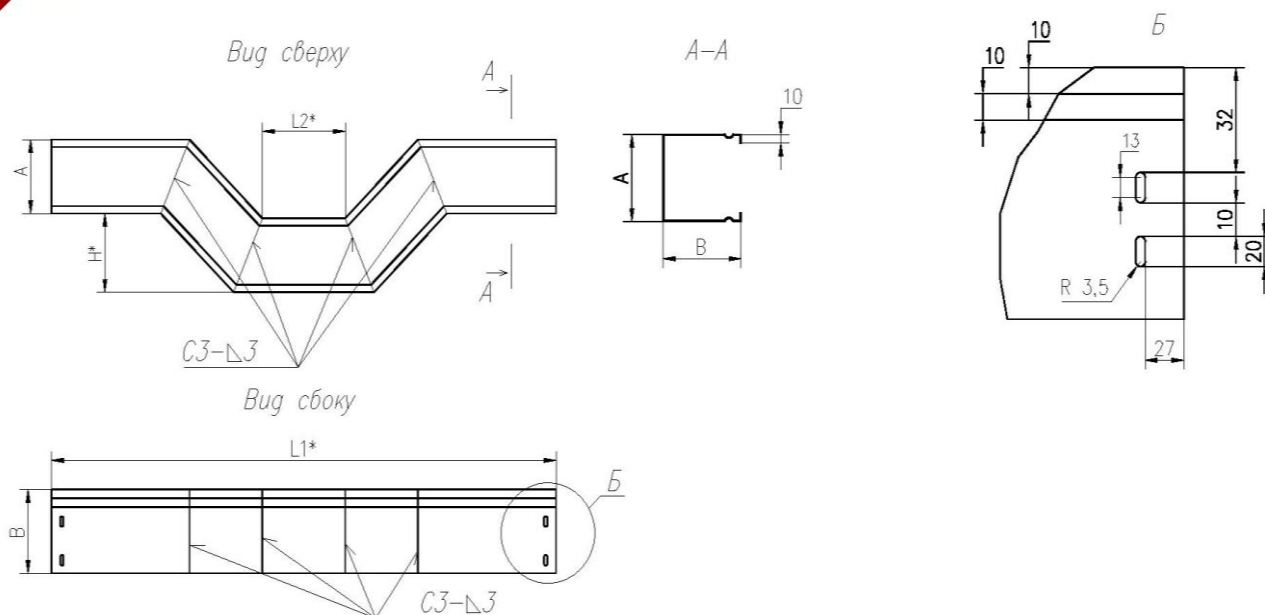
## Крышка отвода Т-образного горизонтального



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КОТГ50	Крышка отвода Т-образного горизонтального	50	32
КОТГ100	Крышка отвода Т-образного горизонтального	100	32
КОТГ150	Крышка отвода Т-образного горизонтального	150	32
КОТГ200	Крышка отвода Т-образного горизонтального	200	32
КОТГ300	Крышка отвода Т-образного горизонтального	300	32
КОТГ400	Крышка отвода Т-образного горизонтального	400	32

1. C,D,E,L\*– Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533–75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466–75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

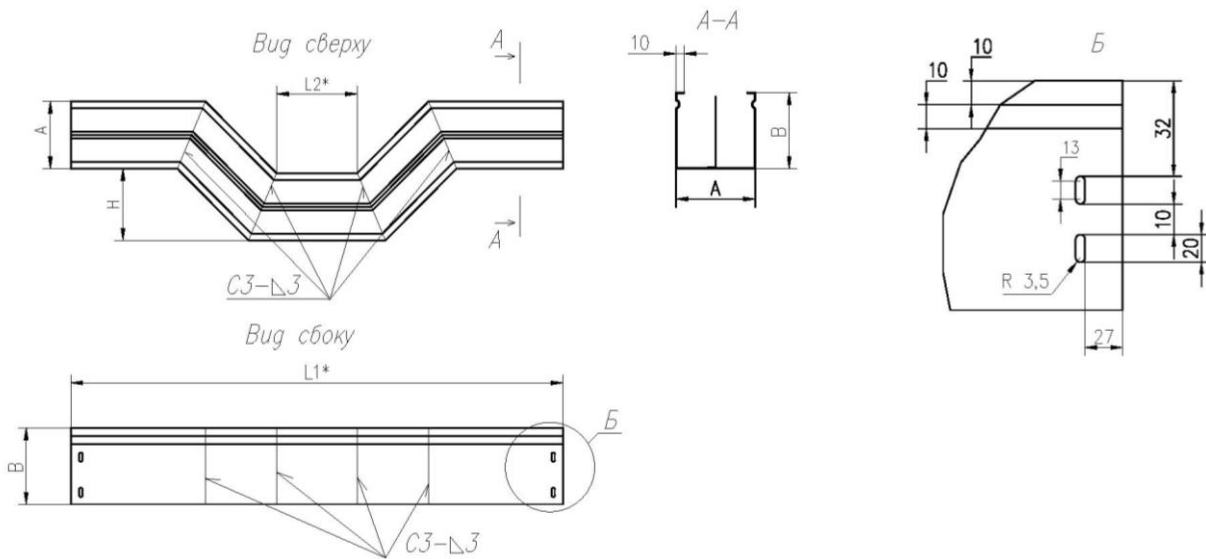
## Короб обходной горизонтальный



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КОГ100.50	Короб обходной горизонтальный	100	50
КОГ50.50	Короб обходной горизонтальный	50	50
КОГ50.96	Короб обходной горизонтальный	50	96
КОГ100.96	Короб обходной горизонтальный	100	96
КОГ150.96	Короб обходной горизонтальный	150	96
КОГ200.96	Короб обходной горизонтальный	200	96
КОГ300.96	Короб обходной горизонтальный	300	96

1. L1, L2, H\* – Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

## Короб обходной горизонтальный с перегородкой

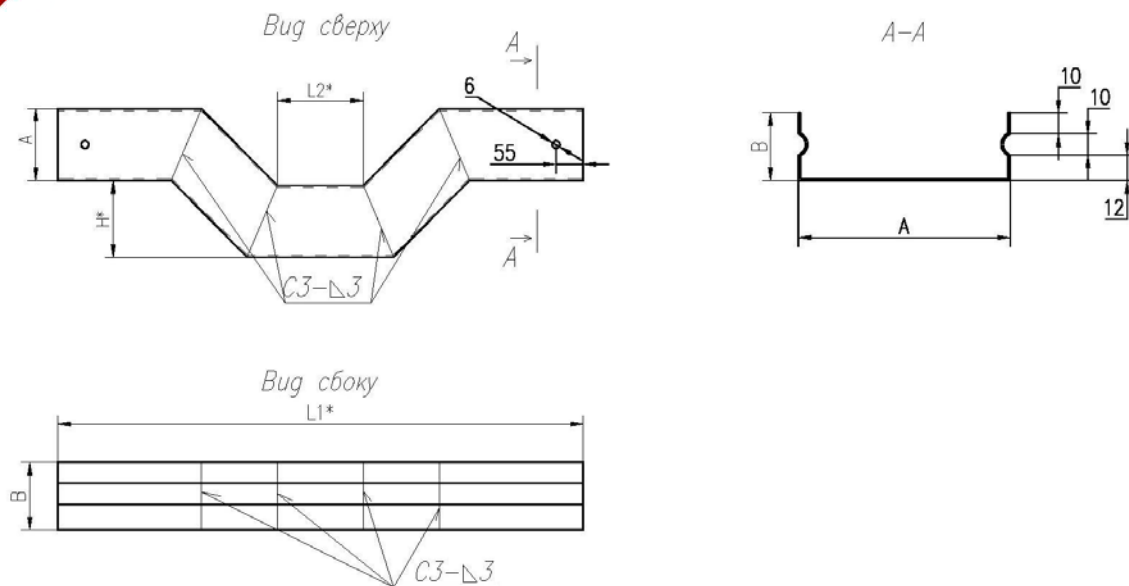


Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КОГП50.50	Короб обходной горизонтальный с перегородкой	50	50
КОГП100.50	Короб обходной горизонтальный с перегородкой	100	50
КОГП100.96	Короб обходной горизонтальный с перегородкой	100	96
КОГП150.96	Короб обходной горизонтальный с перегородкой	150	96
КОГП200.96	Короб обходной горизонтальный с перегородкой	200	96
КОГП300.96	Короб обходной горизонтальный с перегородкой	300	96
КОГП400.96	Короб обходной горизонтальный с перегородкой	400	96

1. L1, L2, H\* – Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.



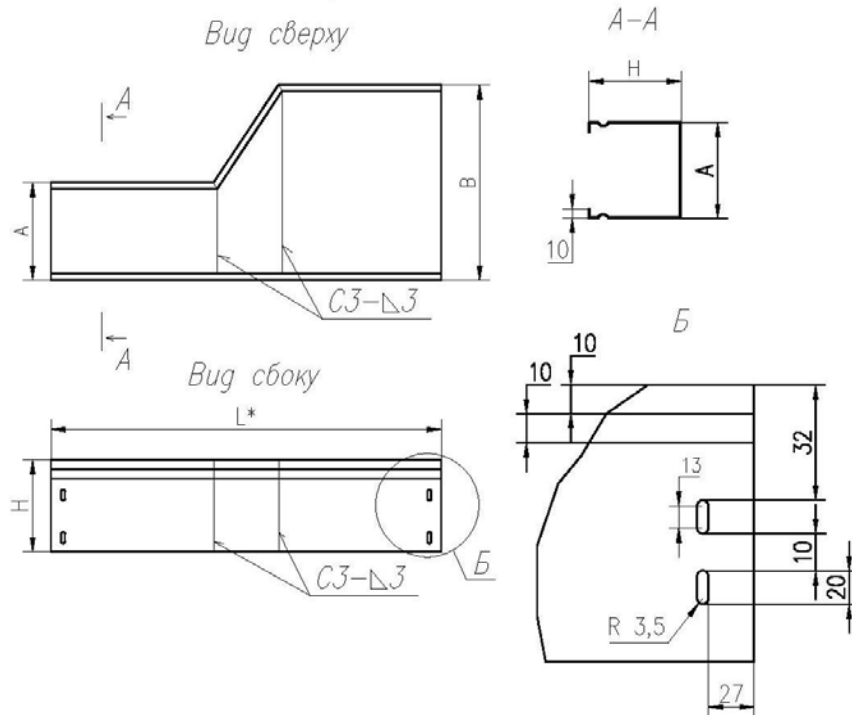
## Крышка короба обходного горизонтального



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
ККОГ50.32	Крышка короба обходного горизонтального	50	32
ККОГ100.32	Крышка короба обходного горизонтального	100	32
ККОГ150.32	Крышка короба обходного горизонтального	150	32
ККОГ200.32	Крышка короба обходного горизонтального	200	32
ККОГ300.32	Крышка короба обходного горизонтального	300	32
ККОГ400.32	Крышка короба обходного горизонтального	400	32

1. L1, L2, H\* – Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

## Переход горизонтальный



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм	H, мм
ПГ50.100	Переход горизонтальный	50	100	50
ПГ100.150	Переход горизонтальный	100	150	96
ПГ100.200	Переход горизонтальный	100	200	96
ПГ100.300	Переход горизонтальный	100	300	96
ПГ100.400	Переход горизонтальный	100	340	96
ПГ150.200	Переход горизонтальный	150	200	96
ПГ150.300	Переход горизонтальный	150	300	96
ПГ150.400	Переход горизонтальный	150	400	96
ПГ200.300	Переход горизонтальный	200	300	96
ПГ200.400	Переход горизонтальный	200	400	96
ПГ300.400	Переход горизонтальный	300	400	96

1. L\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

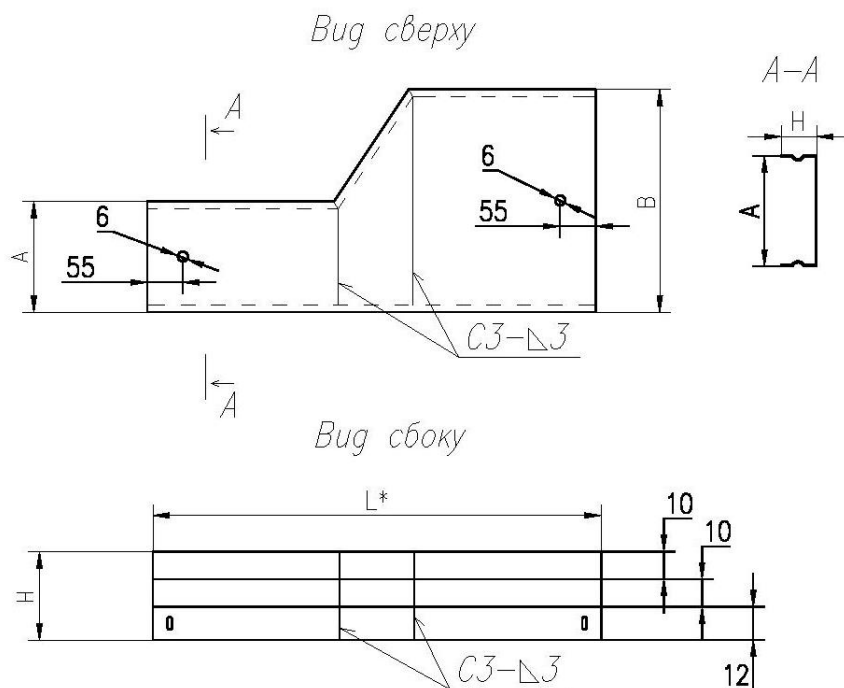
2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь

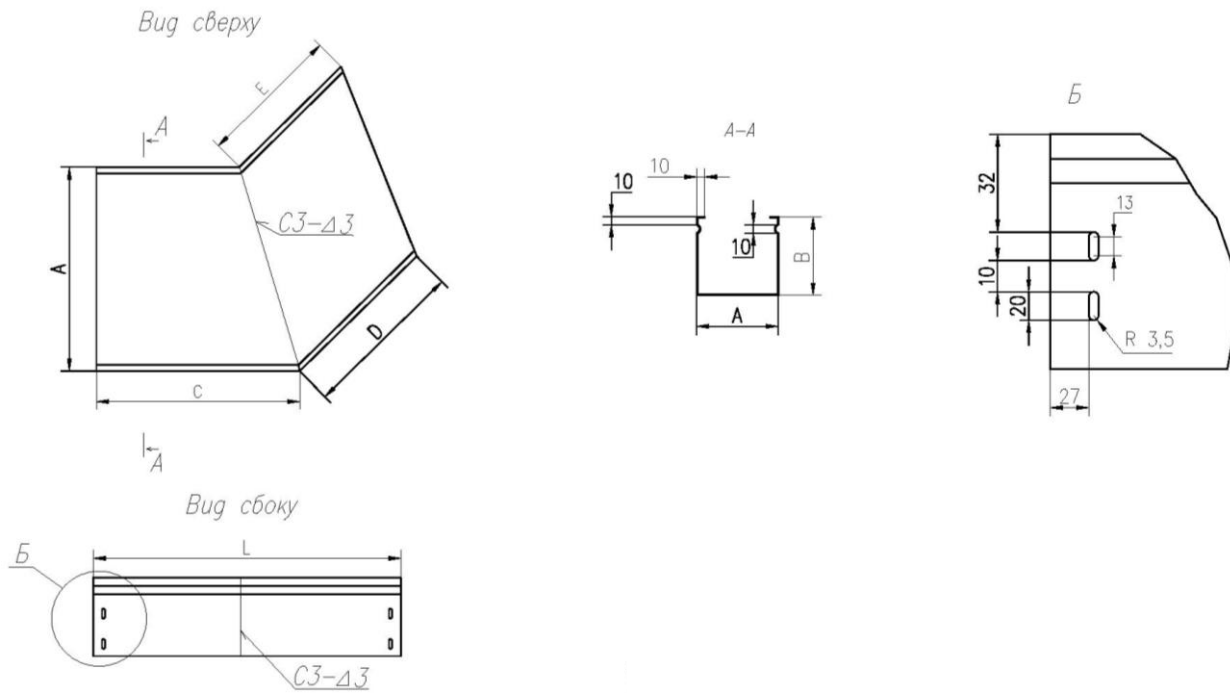
## Крышка перехода горизонтального



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм	H, мм
КПГ50.100	Крышка перехода горизонтального	50	100	32
КПГ100.150	Крышка перехода горизонтального	100	150	32
КПГ100.200	Крышка перехода горизонтального	100	200	32
КПГ100.300	Крышка перехода горизонтального	100	300	32
КПГ100.400	Крышка перехода горизонтального	100	340	32
КПГ150.200	Крышка перехода горизонтального	150	200	32
КПГ150.300	Крышка перехода горизонтального	150	300	32
КПГ150.400	Крышка перехода горизонтального	150	400	32
КПГ200.300	Крышка перехода горизонтального	200	300	32
КПГ200.400	Крышка перехода горизонтального	200	400	32
КПГ300.400	Крышка перехода горизонтального	300	400	32

1. L\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

## Угол плоский горизонтальный 45°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
УПГ45.50	Угол плоский горизонтальный 45	50	50
УПГ45.100.50	Угол плоский горизонтальный 45	100	50
УПГ45.100	Угол плоский горизонтальный 45	100	96
УПГ45.150	Угол плоский горизонтальный 45	150	96
УПГ45.200	Угол плоский горизонтальный 45	200	96
УПГ45.300	Угол плоский горизонтальный 45	300	96
УПГ45.400	Угол плоский горизонтальный 45	400	96

1. L,C,D,E\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допускаются.

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

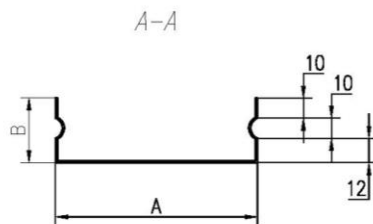
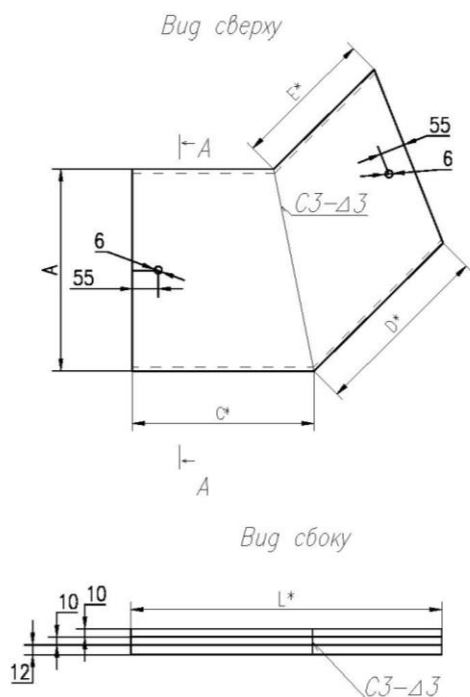
2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь

## Крышка угла плоского горизонтального 45°

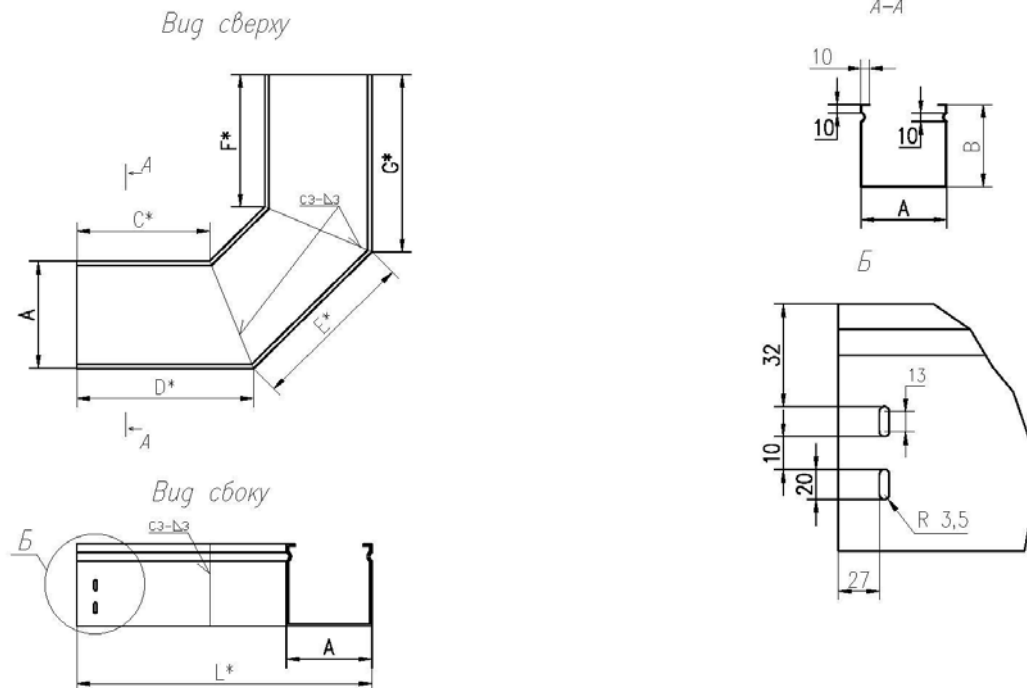


- 1.
- 2.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.

Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
УГН50.100	Крышка угла плоского горизонтального 45	50	32
УГН100.100	Крышка угла плоского горизонтального 45	100	32
УГН150.100	Крышка угла плоского горизонтального 45	150	32
УГН200.100	Крышка угла плоского горизонтального 45	200	32
УГН300.100	Крышка угла плоского горизонтального 45	300	32
УГН400.100	Крышка угла плоского горизонтального 45	400	32

1. L, C, D, E\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

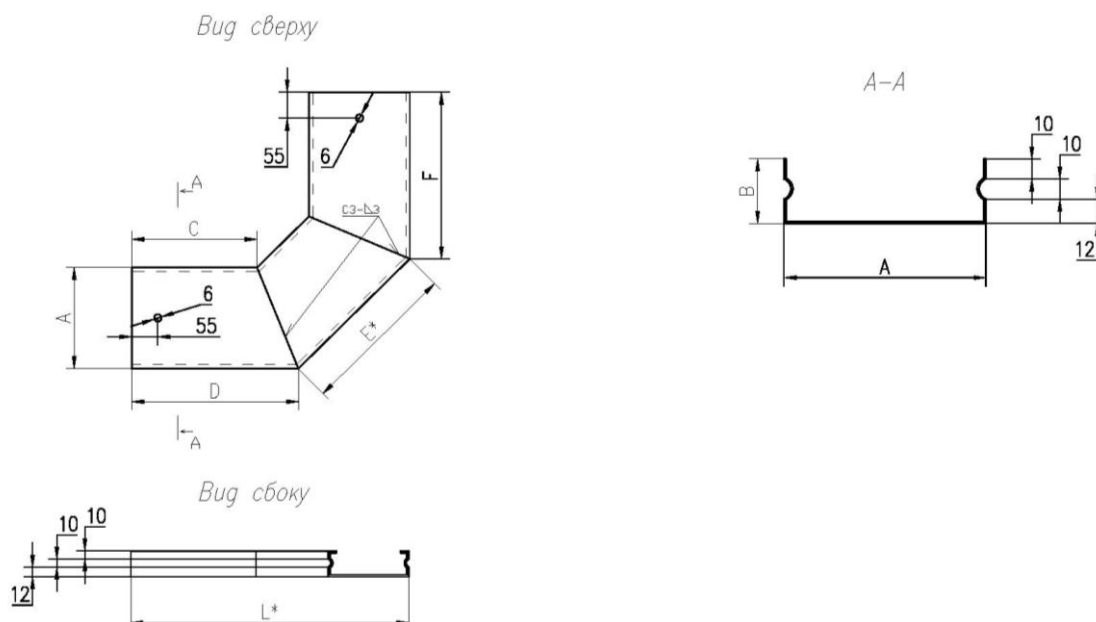
## Угол плоский горизонтальный 90°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
УПГ90.50	Угол плоский горизонтальный 90	50	50
УПГ90.100.50	Угол плоский горизонтальный 90	100	50
УПГ90.100	Угол плоский горизонтальный 90	100	96
УПГ90.150	Угол плоский горизонтальный 90	150	96
УПГ90.200	Угол плоский горизонтальный 90	200	96
УПГ90.300	Угол плоский горизонтальный 90	300	96
УПГ90.400	Угол плоский горизонтальный 90	400	96

1. L,C,D,E,F,G\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровари, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

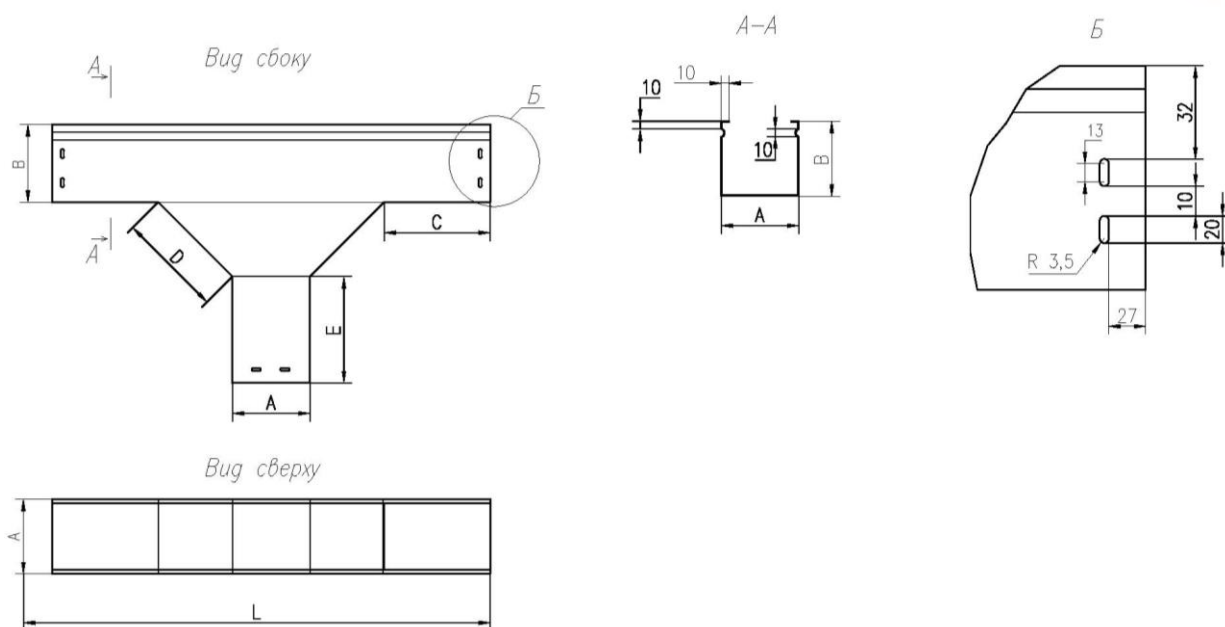
## Крышка угла плоского горизонтального 90°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
УГН90.50	Крышка угла плоского горизонтального 90	50	32
УГН90.100	Крышка угла плоского горизонтального 90	100	32
УГН90.150	Крышка угла плоского горизонтального 90	150	32
УГН90.200	Крышка угла плоского горизонтального 90	200	32
УГН90.300	Крышка угла плоского горизонтального 90	300	32
УГН90.400	Крышка угла плоского горизонтального 90	400	32

1. L, C, D, E, F\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

## Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный



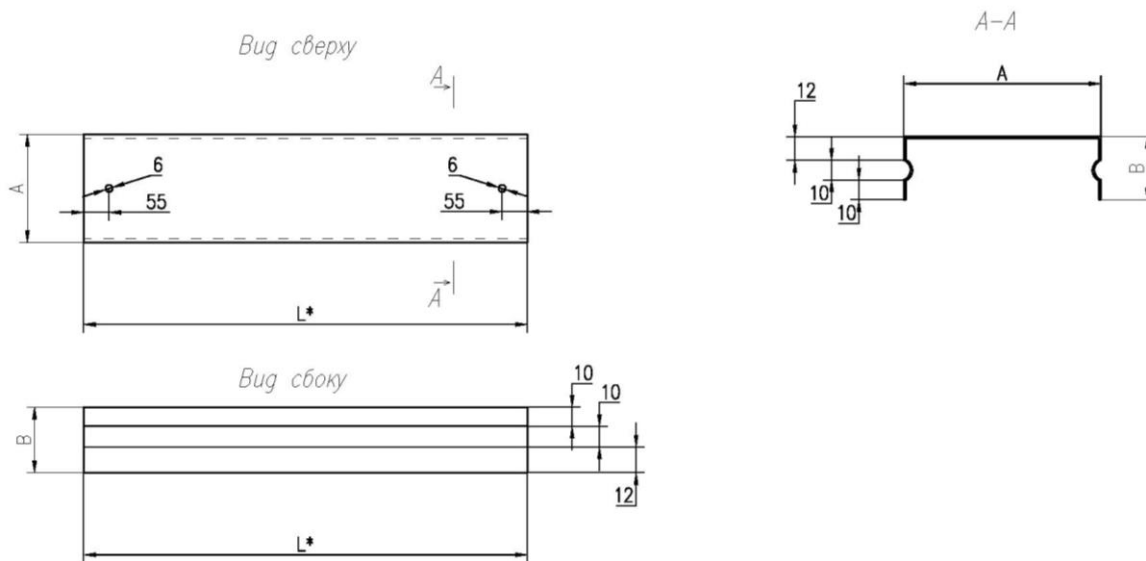
Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
ОТГВ50	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	50	50
ОТГВ50.100	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	100	50
ОТГВ100	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	100	96
ОТГВ150	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	150	96
ОТГВ200	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	200	96
ОТГВ300	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	300	96
ОТГВ400	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	400	96

1. L,C,D,E\*– размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533–75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466–75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допускаются.



# КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

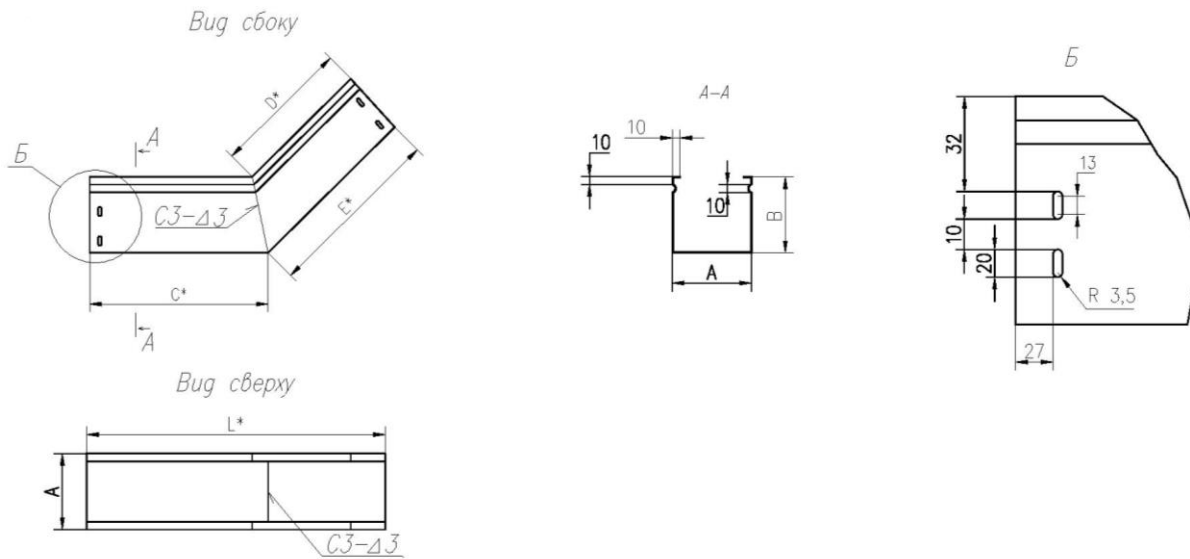
## Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КОТГВ50	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	50	32
КОТГВ100	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	100	32
КОТГВ150	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	150	32
КОТГВ200	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	200	32
КОТГВ300	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	300	32
КОТГВ400	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	400	32

1. L\* – размер уточняется при монтаже.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533–75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466–75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

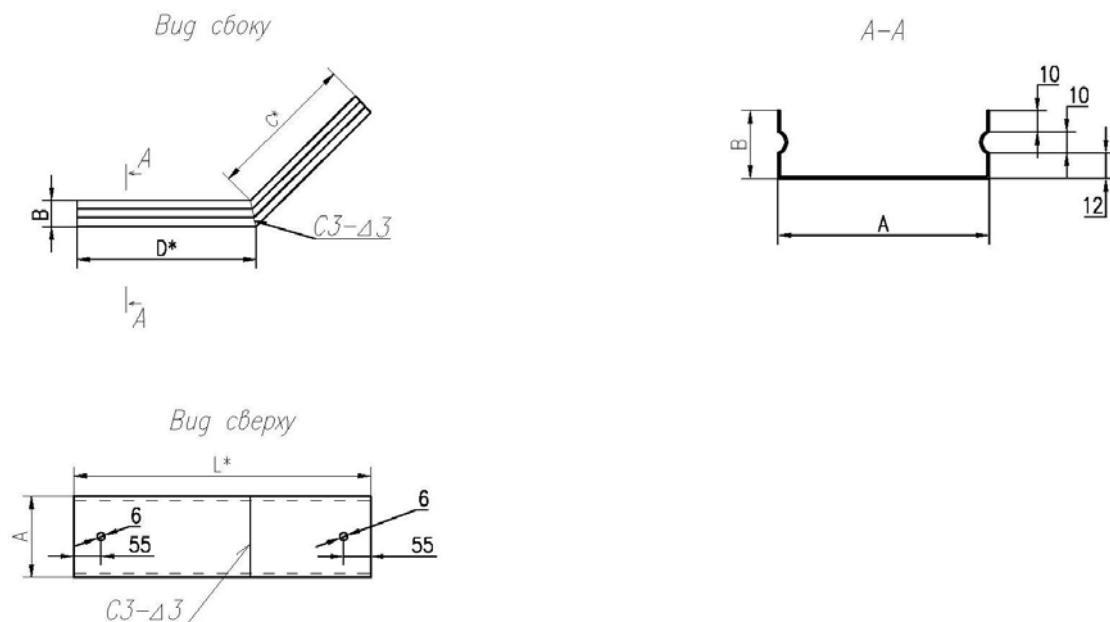
## Угол восходящий внутренний 45°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
УВВнт45.50	Угол восходящий внутренний 45°	50	50
УВВнт45.100.50	Угол восходящий внутренний 45°	100	50
УВВнт45.100	Угол восходящий внутренний 45°	100	96
УВВнт45.150	Угол восходящий внутренний 45°	150	96
УВВнт45.200	Угол восходящий внутренний 45°	200	96
УВВнт45.300	Угол восходящий внутренний 45°	300	96
УВВнт45.400	Угол восходящий внутренний 45°	400	96

1. L, C, D, E\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

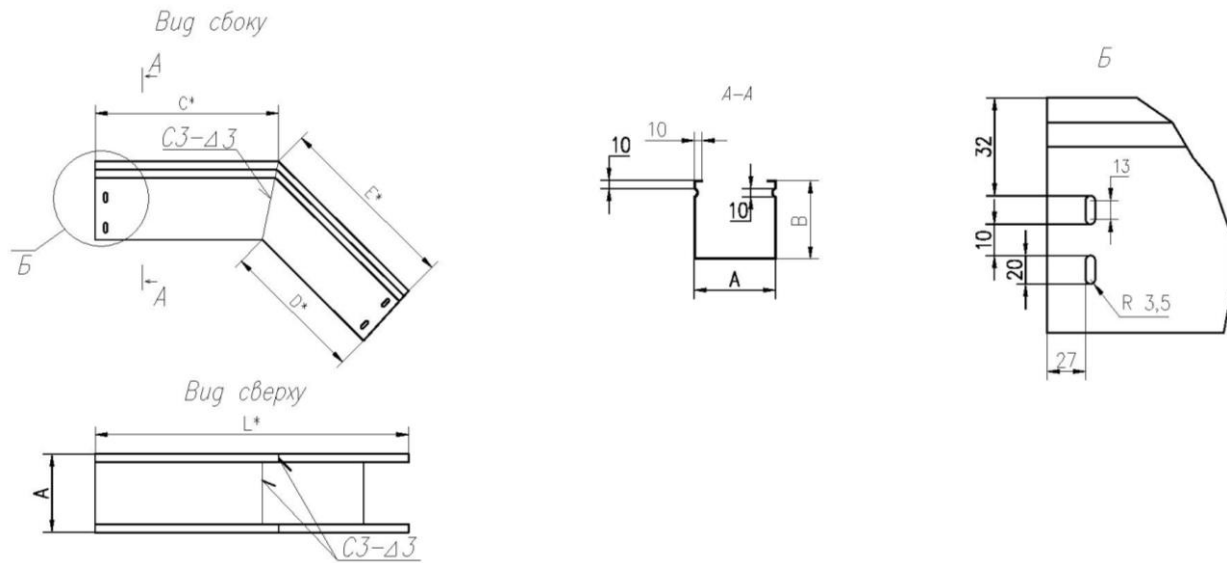
## Крышка угла восходящего внутреннего 45°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КУВВнт45.50	Крышка угла восходящего внутреннего 45	50	32
КУВВнт45.100	Крышка угла восходящего внутреннего 45	100	32
КУВВнт45.100	Крышка угла восходящего внутреннего 45	150	32
КУВВнт45.100	Крышка угла восходящего внутреннего 45	200	32
КУВВнт45.100	Крышка угла восходящего внутреннего 45	300	32
КУВВнт45.400	Крышка угла восходящего внутреннего 45	400	32

1. L, C, D\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

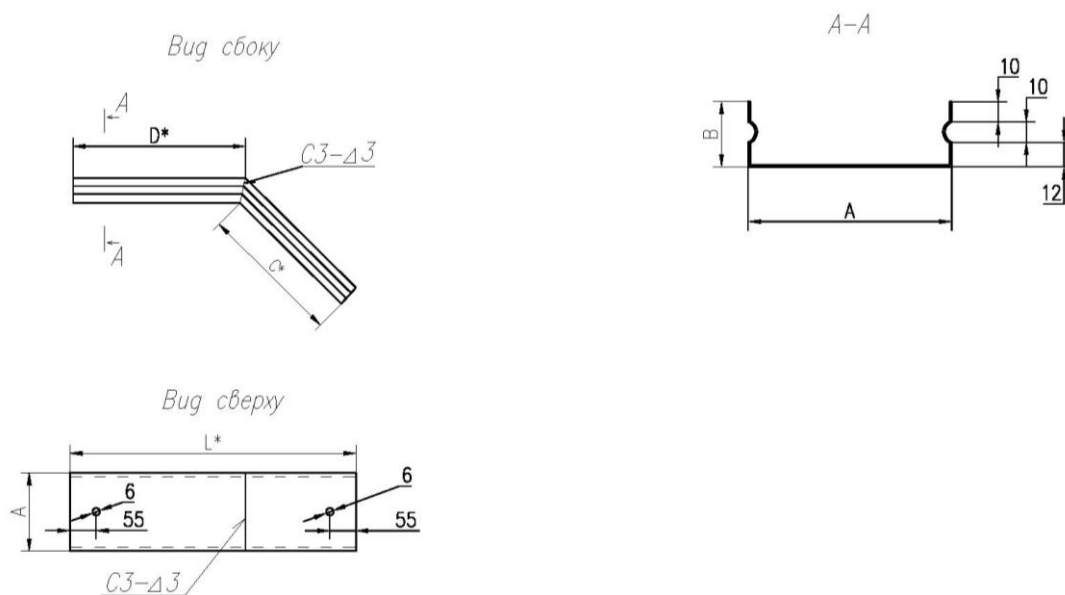
## Угол нисходящий внешний 45°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
УВВнт45.50	Угол нисходящий внешний 45°	50	50
УВВнт45.100.50	Угол нисходящий внешний 45°	100	50
УНВнш45.100	Угол нисходящий внешний 45°	100	96
УНВнш45.150	Угол нисходящий внешний 45°	150	96
УНВнш45.200	Угол нисходящий внешний 45°	200	96
УНВнш45.300	Угол нисходящий внешний 45°	300	96
УНВнш45.400	Угол нисходящий внешний 45°	400	96

1. L,C,D,E\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

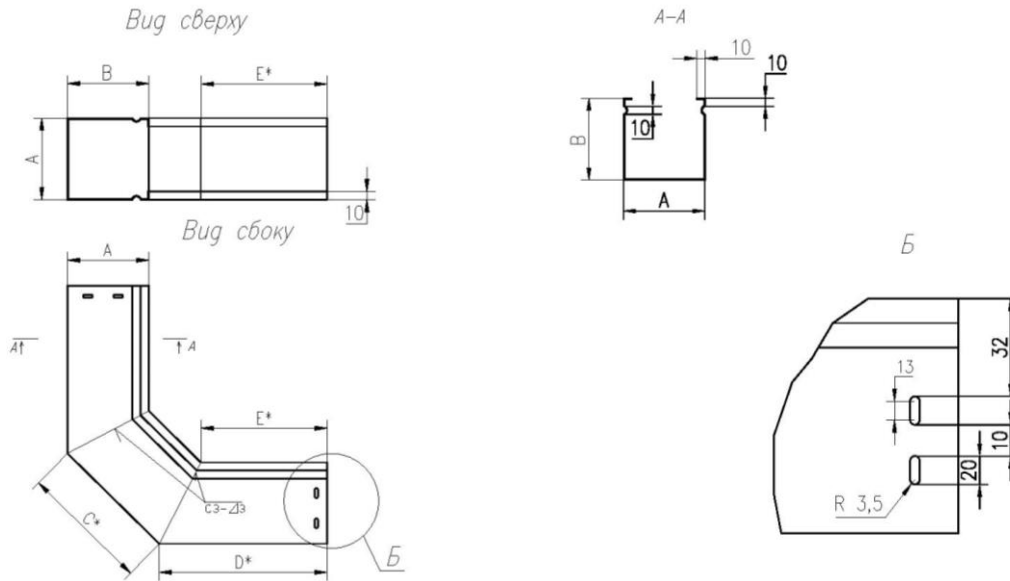
## Крышка угла нисходящего внешнего 45°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КУНВнш45°.50	Крышка угла нисходящего внешнего 45°	50	32
КУНВнш45°.100	Крышка угла нисходящего внешнего 45°	100	32
КУНВнш45°.100	Крышка угла нисходящего внешнего 45°	150	32
КУНВнш45°.100	Крышка угла нисходящего внешнего 45°	200	32
КУНВнш45°.100	Крышка угла нисходящего внешнего 45°	300	32
КУНВнш45°.400	Крышка угла нисходящего внешнего 45°	400	32

1. L, C, D\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допускаются.

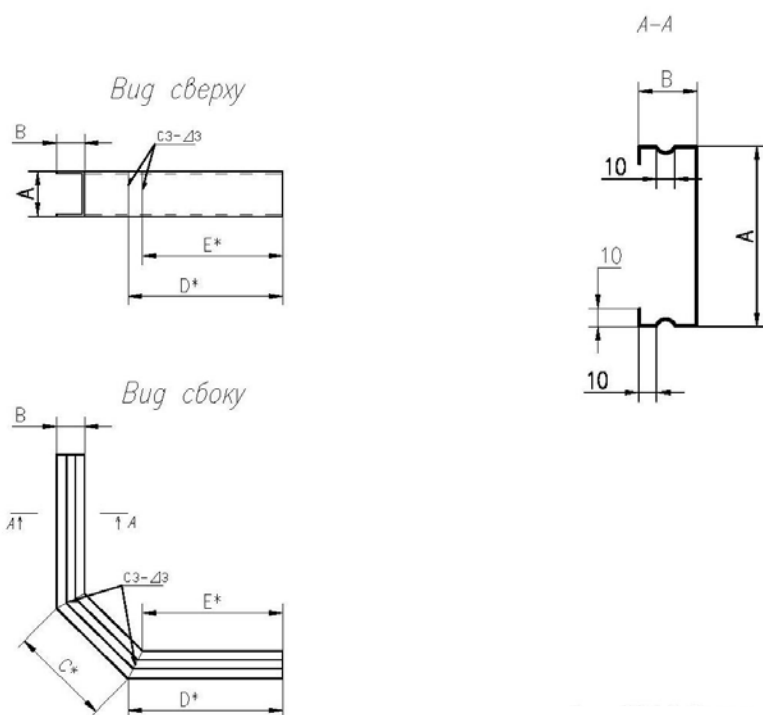
## Угол восходящий внутренний 90°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
УВВнт90.50	Угол восходящий внутренний 90	50	50
УВВнт90.100.50	Угол восходящий внутренний 90	100	50
УВВнт90.100	Угол восходящий внутренний 90	100	96
УВВнт90.150	Угол восходящий внутренний 90	150	96
УВВнт90.200	Угол восходящий внутренний 90	200	96
УВВнт90.300	Угол восходящий внутренний 90	300	96
УВВнт90.400	Угол восходящий внутренний 90	400	96

1. L, C, D, E\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

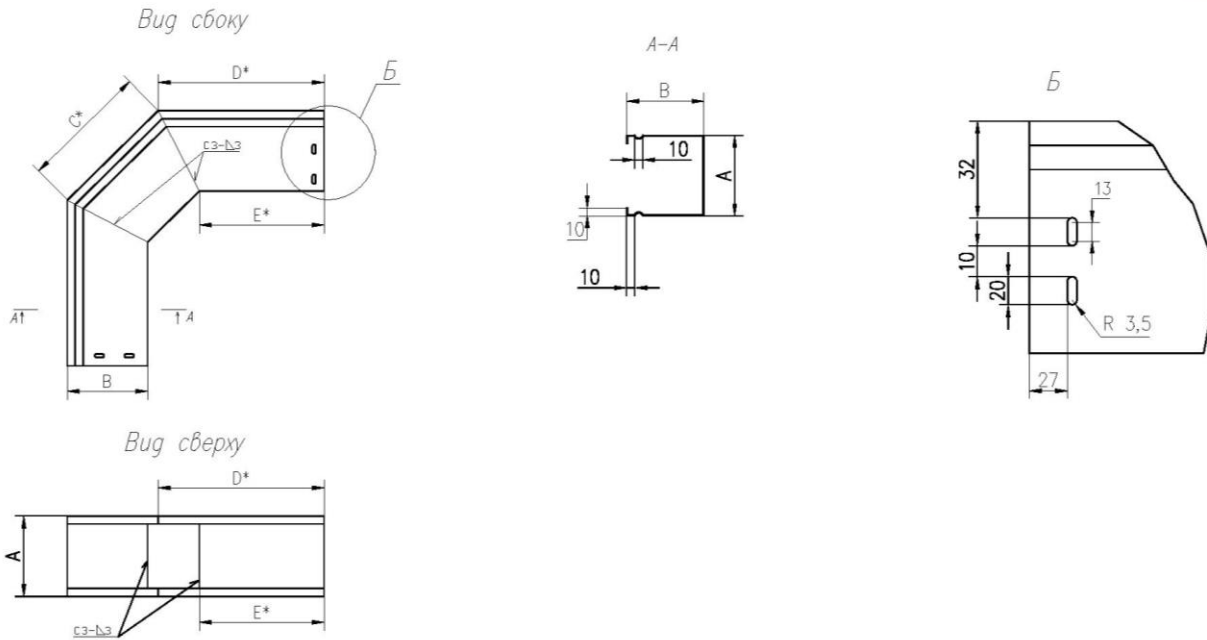
## Крышка угла восходящего внутреннего 90°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КУВВнт90.50	Крышка угла восходящего внутреннего 90	50	50
КУВВнт90.100	Крышка угла восходящего внутреннего 90	100	96
КУВВнт90.150	Крышка угла восходящего внутреннего 90	150	96
КУВВнт90.200	Крышка угла восходящего внутреннего 90	200	96
КУВВнт90.300	Крышка угла восходящего внутреннего 90	300	96
КУВВнт90.400	Крышка угла восходящего внутреннего 90	400	96

1. C, D, E\* Размер уточняется при заказе.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

## Угол нисходящий внешний 90°

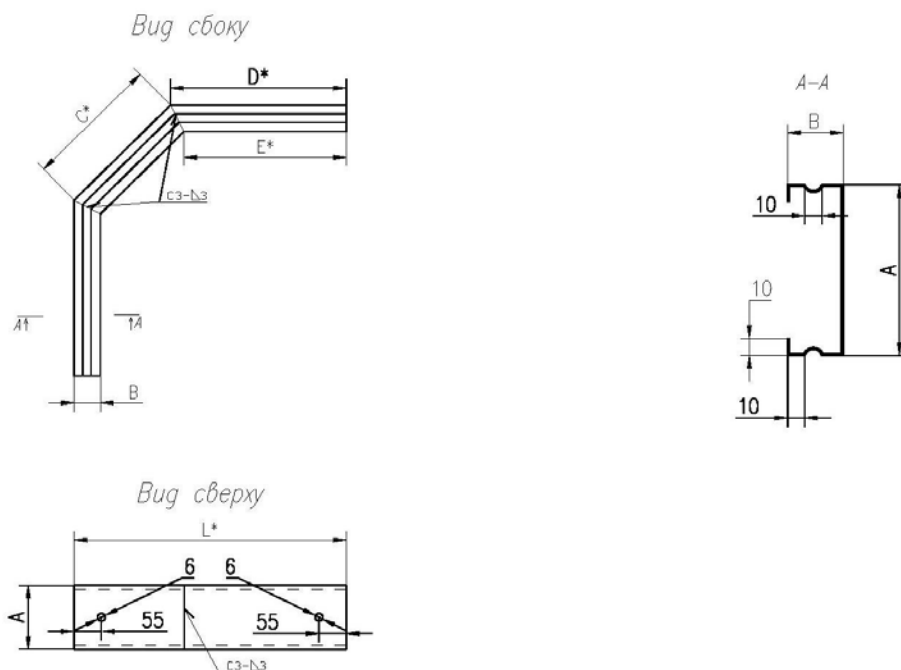


Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
УПГ90.50	Угол нисходящий внешний 90°	50	50
УПГ90.100.50	Угол нисходящий внешний 90°	100	50
УПГ90.100	Угол нисходящий внешний 90°	100	96
УПГ90.150	Угол нисходящий внешний 90°	150	96
УПГ90.200	Угол нисходящий внешний 90°	200	96
УПГ90.300	Угол нисходящий внешний 90°	300	96
УПГ90.400	Угол нисходящий внешний 90°	400	96

1. C, D, E\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.



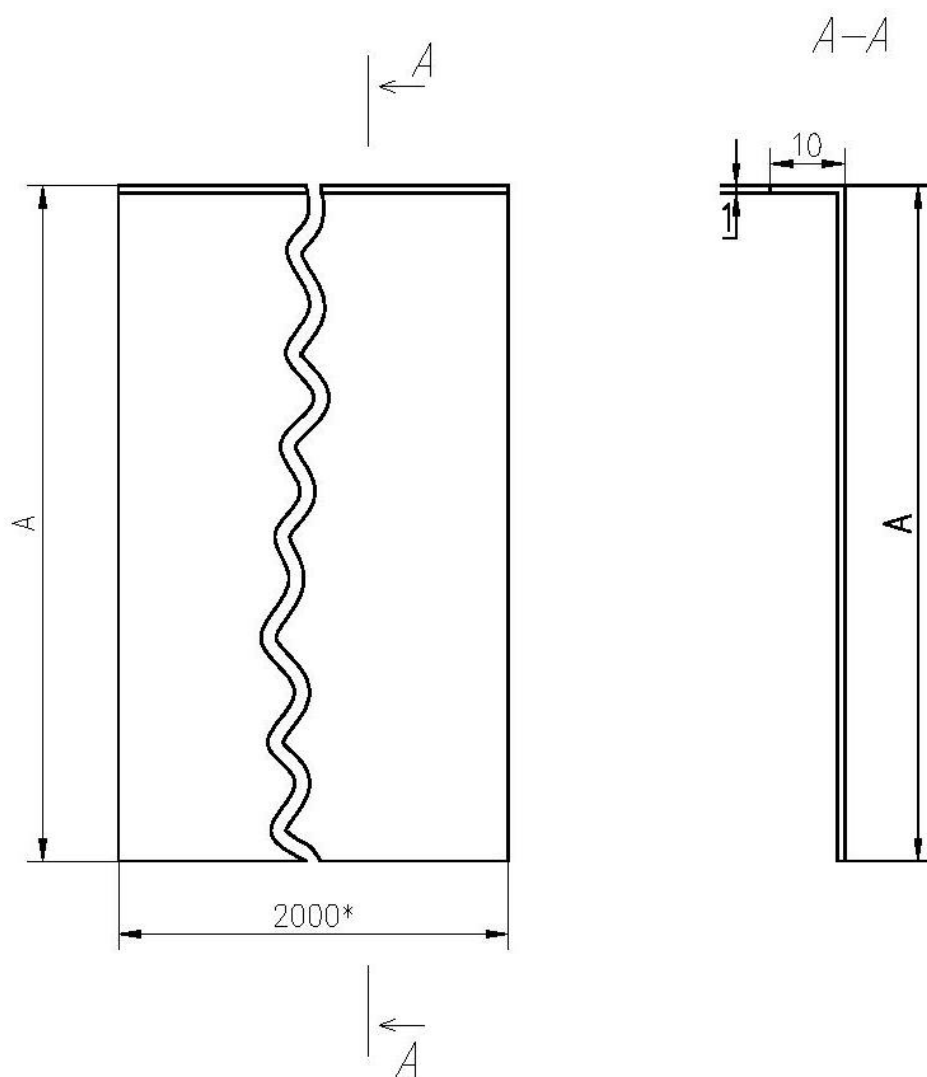
## Крышка угла нисходящего внешнего 90°



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм
КУНВнш90.50	Крышка угла нисходящего внешнего 90°	50	32
КУНВнш90.100	Крышка угла нисходящего внешнего 90°	100	32
КУНВнш90.150	Крышка угла нисходящего внешнего 90°	150	32
КУНВнш90.200	Крышка угла нисходящего внешнего 90°	200	32
КУНВнш90.300	Крышка угла нисходящего внешнего 90°	300	32
КУНВнш90.400	Крышка угла нисходящего внешнего 90°	400	32

1. L, C, D, E\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
3. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
6. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
7. Сварной шов контролировать визуально. Неправары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

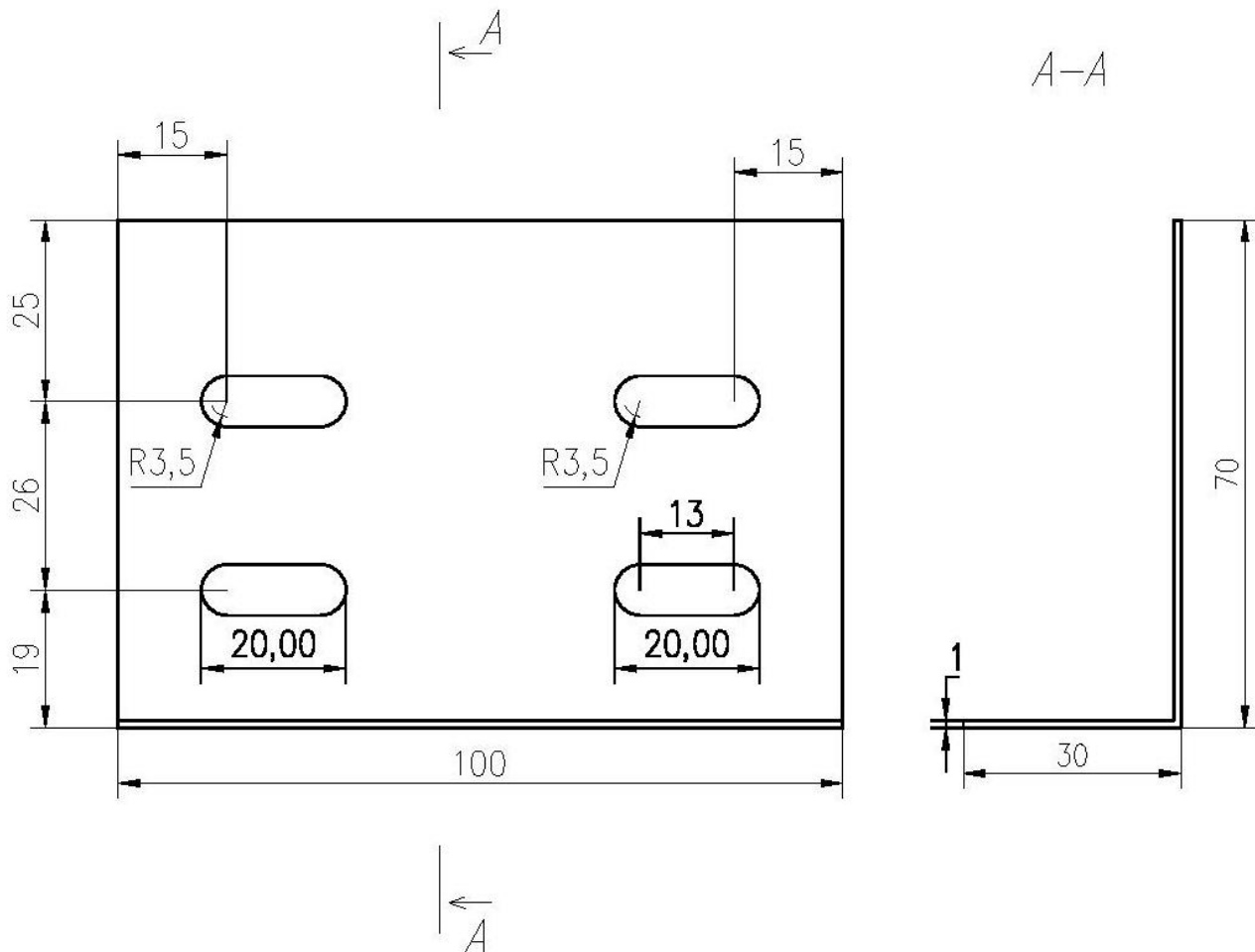
## Перегородка



Обозначение	Наименование	A, мм
ПН90	Перегородка	90
ПН50	Перегородка	50

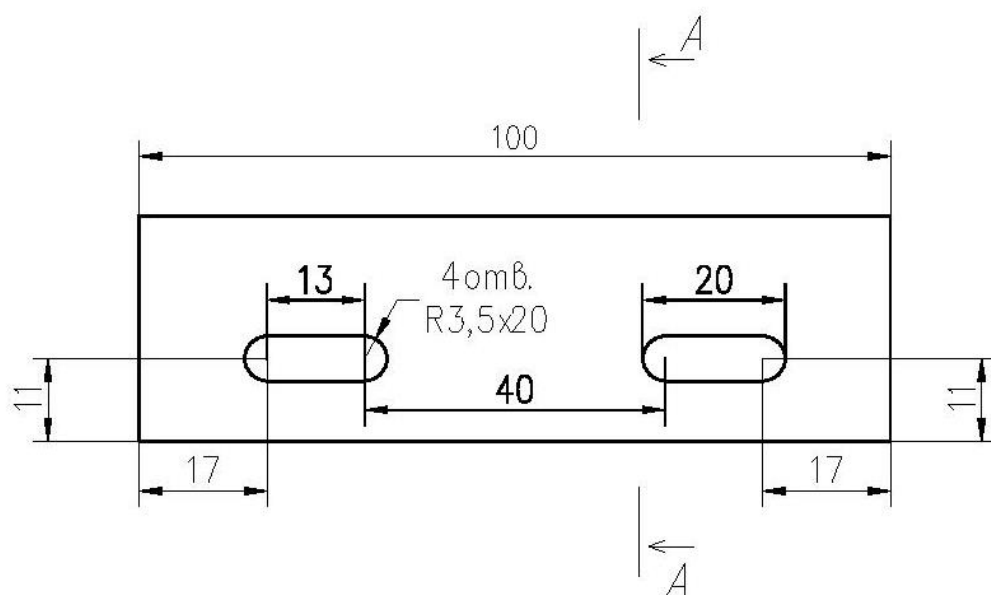
- \* Размер может быть уменьшен на стадии заказа.
- Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
- Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
- Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
- Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.

## Соединительная пластина

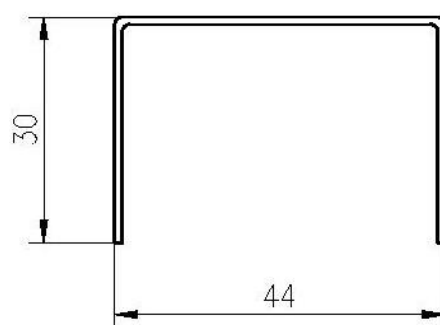


1. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
2. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
3. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
4. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.

## Соединительная пластина 50x50



A-A



1. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
2. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
3. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
4. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

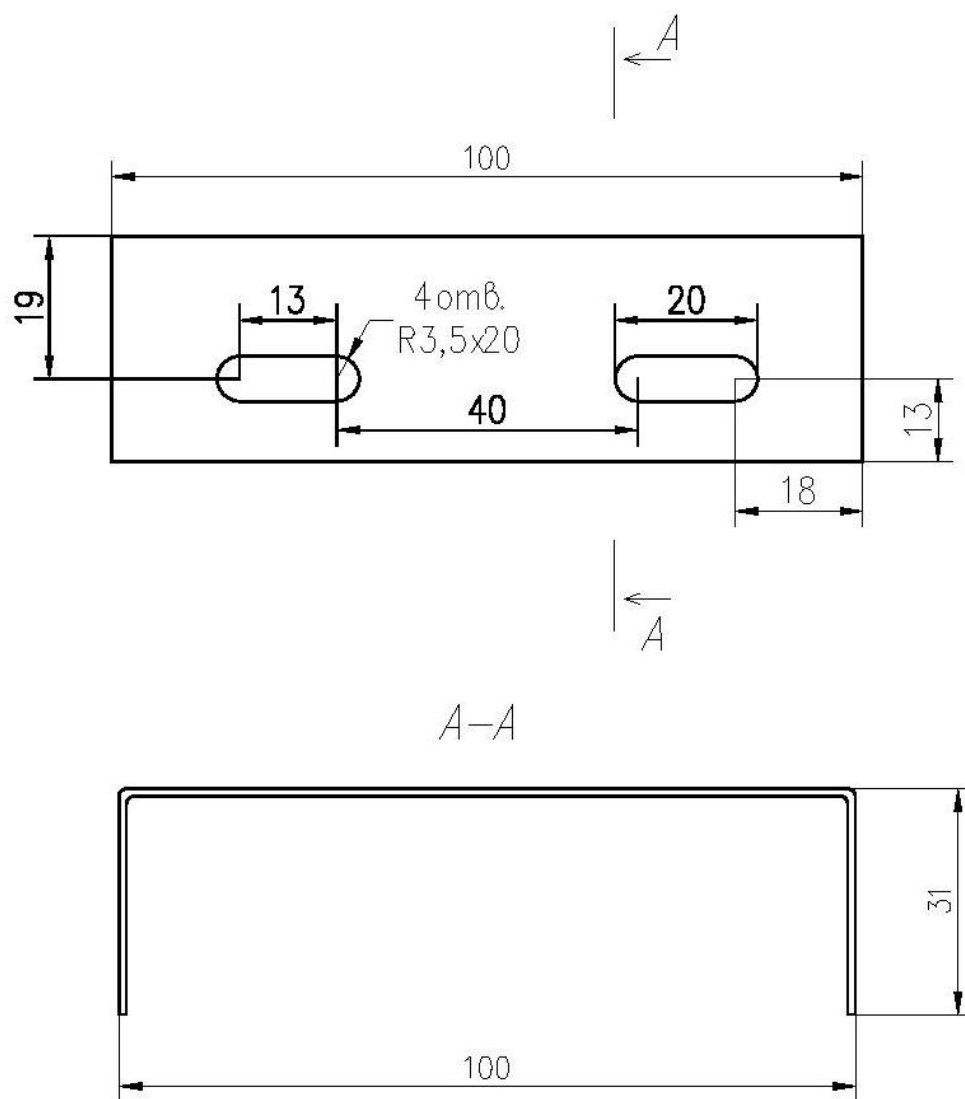
2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь

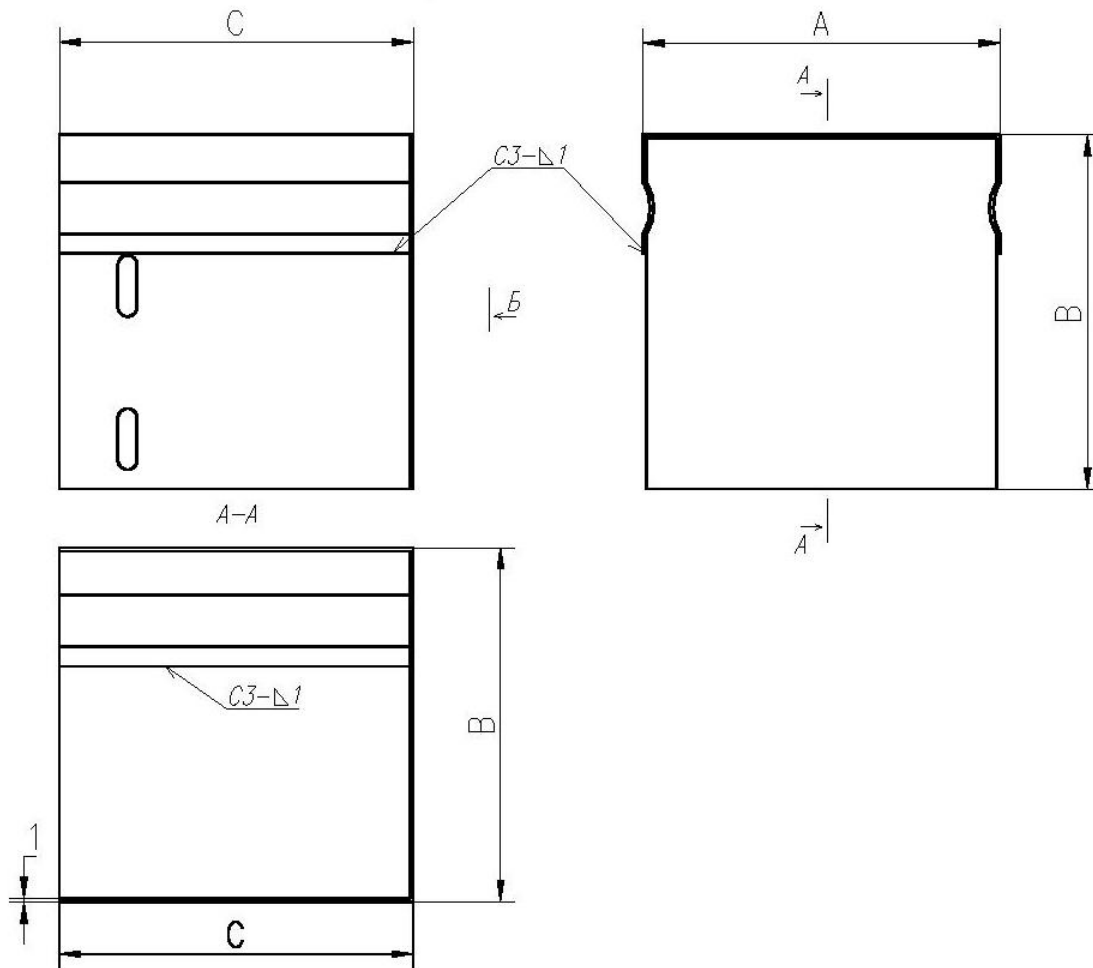
## Соединительная пластина 50x100



A-A

1. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
2. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
3. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
4. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.

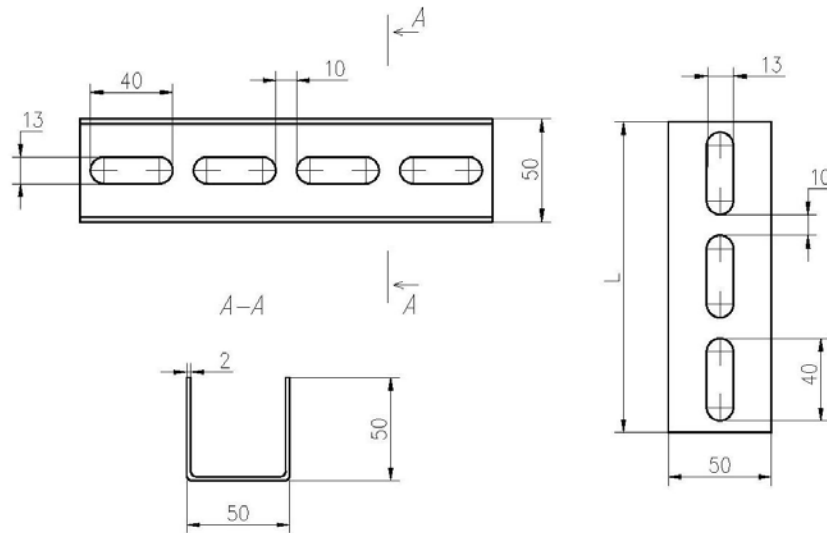
## Заглушка торцевая



Обозначение	Наименование	A, мм	B, мм	C, мм
ЗТ50.50	Заглушка торцевая	50	50	50
ЗТ100.50	Заглушка торцевая	100	50	50
ЗТ100.100	Заглушка торцевая	100	96	100
ЗТ150.100	Заглушка торцевая	150	96	100
ЗТ200.100	Заглушка торцевая	200	96	100
ЗТ300.100	Заглушка торцевая	300	96	100
ЗТ400.100	Заглушка торцевая	400	96	100

1. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
2. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
3. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 1 слой. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
4. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.
5. Сварку производить по ГОСТ 11533-75 с применением сварочной проволоки СВ08Г2С по ГОСТ 9466-75.
6. Сварной шов контролировать визуально. Непровары, сквозной прожиг и остатки проволоки не допустимы.

## Кабельная стойка



Обозначение	Наименование	Габариты
КС300	Кабельная стойка	50x50x300мм
КС400	Кабельная стойка	50x50x400мм
КС500	Кабельная стойка	50x50x500мм
КС600	Кабельная стойка	50x50x600мм
КС700	Кабельная стойка	50x50x700мм
КС800	Кабельная стойка	50x50x800мм
КС900	Кабельная стойка	50x50x900мм
КС1000	Кабельная стойка	50x50x1000мм
КС1100	Кабельная стойка	50x50x1100мм
КС1200	Кабельная стойка	50x50x1200мм
КС1300	Кабельная стойка	50x50x1300мм
КС1400	Кабельная стойка	50x50x1400мм
КС1500	Кабельная стойка	50x50x1500мм
КС1600	Кабельная стойка	50x50x1600мм
КС1700	Кабельная стойка	50x50x1700мм
КС1800	Кабельная стойка	50x50x1800мм
КС1900	Кабельная стойка	50x50x1900мм
КС2000	Кабельная стойка	50x50x2000мм
КС2200	Кабельная стойка	50x50x2200мм
КС2400	Кабельная стойка	50x50x2400мм
КС2600	Кабельная стойка	50x50x2600мм
КС2800	Кабельная стойка	50x50x2800мм
КС3000	Кабельная стойка	50x50x3000мм

1. Неуказанные предельные отклонения  $\pm 2$  мм.
2. Недопустимо наличие заусенцев и острых кромок.
3. Перед нанесением цинкофосфатирующего слоя провести обезжиривание поверхности кислотным раствором.
4. Нанесение лакокрасочного покрытия производить в 2 слоя. В строгом соответствии с технологическим процессом на покраску.
5. Толщину сухого покрытия контролировать согласно технологического процесса.

# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

## Перечень изготавливаемых АО «СМСУ-80 «ПЭМ» металлических коробов и аксессуаров к ним

Артикул	Обозначение	Наименование	Габариты, мм
80.1.0001	КП50	Короб прямой	50x50x2000
80.1.0002	ККП50	Крышка короба прямого	50x2000
80.1.0003	УПГ45.50	Угол плоский горизонтальный 45 °	50x50
80.1.0004	КУПГ45.50	Крышка угла плоского горизонтального 45 °	50x5
80.1.0005	УПГ90.50	Угол плоский горизонтальный 90 °	50x50
80.1.0006	КУПГ90.50	Крышка угла плоского горизонтального 90 °	50x5
80.1.0007	УВВнт45.50	Угол восходящий внутренний 45 °	50x50
80.1.0008	КУВВнт45.50	Крышка угла восходящего внутреннего 45 °	50x5
80.1.0009	УВВнт90.50	Угол восходящий внутренний 90	50x50
80.1.0010	КУВВнт90.50	Крышка угла восходящего внутреннего 90 °	50x5
80.1.0011	УНВнш45.50	Угол нисходящий внешний 45 °	50x50
80.1.0012	КУНВнш45.50	Крышка угла нисходящего внешнего 45 °	50x5
80.1.0013	УНВнш90.50	Угол нисходящий внешний 90	50x50
80.1.0014	КУНВнш90.50	Крышка угла нисходящего внешнего 90 °	50x5
80.1.0015	ОТГ50	Отвод Т-образный горизонтальный	50x50x50
80.1.0016	КОТГ50	Крышка отвода Т-образного горизонтального	50x5
80.1.0017	ОТГВ50	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	50x50x50
80.1.0018	КОТГВ50	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	50x5
80.1.0019	ПГ50	Переход горизонтальный	50x50x100
80.1.0020	КПГ50	Крышка перехода горизонтального	50x100
80.1.0021	КП100	Короб прямой	96x100x2000
80.1.0022	ККП100	Крышка короба прямого	32x100x2000
80.1.0023	УПГ45.100	Угол плоский горизонтальный 45 °	96x100
80.1.0024	КУПГ45.100	Крышка угла плоского горизонтального 45 °	100x32
80.1.0025	УПГ90.100	Угол плоский горизонтальный 90 °	96x100
80.1.0026	КУПГ90.100	Крышка угла плоского горизонтального 90 °	100x32
80.1.0027	УВВнт45.100	Угол восходящий внутренний 45 °	96x100
80.1.0028	КУВВнт45.100	Крышка угла восходящего внутреннего 45 °	100x32
80.1.0029	УВВнт90.100	Угол восходящий внутренний 90	96x100
80.1.0030	КУВВнт90.100	Крышка угла восходящего внутреннего 90 °	100x32
80.1.0031	УНВнш45.100	Угол нисходящий внешний 45 °	96x100
80.1.0032	КУНВнш45.100	Крышка угла нисходящего внешнего 45 °	100x32
80.1.0033	УНВнш90.100	Угол нисходящий внешний 90	96x100
80.1.0034	КУНВнш90.100	Крышка угла нисходящего внешнего 90 °	100x32

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь



# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.1.0035	ОТГ100	Отвод Т-образный горизонтальный	96x100x100
80.1.0036	КОТГ100	Крышка отвода Т-образного горизонтального	100x32
80.1.0037	ОТГВ100	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	96x100x100
80.1.0038	КОТГВ100	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	100x32
80.1.0039	ПГ100.150	Переход горизонтальный	96x100x150
80.1.0040	КПГ100.150	Крышка перехода горизонтального	32x100x150
80.1.0041	ПГ100.200	Переход горизонтальный	96x100x200
80.1.0042	КПГ100.200	Крышка перехода горизонтального	32x100x200
80.1.0043	ПГ100.300	Переход горизонтальный	96x100x300
80.1.0044	КПГ100.300	Крышка перехода горизонтального	32x100x300
80.1.0045	ПГ100.400	Переход горизонтальный	96x100x400
80.1.0046	КПГ100.400	Крышка перехода горизонтального	32x100x400
80.1.0047	КП100.50	Короб прямой	50x100x2000
80.1.0048	ОТГ100.50	Отвод Т-образный горизонтальный	50x100x100
80.1.0049	ОТГВ100.50	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	50x100x100
80.1.0050	ПГ100.50	Переход горизонтальный	50x100x50
80.1.0051	УПГ45.100.50	Угол плоский горизонтальный 45 °	50x100
80.1.0052	УПГ90.100.50	Угол плоский горизонтальный 90 °	50x100
80.1.0053	УВВнт45.100.50	Угол восходящий внутренний 45 °	50x100
80.1.0054	УВВнт90.100.50	Угол восходящий внутренний 90	50x100
80.1.0055	УНВнш45.100.50	Угол нисходящий внешний 45 °	50x100
80.1.0056	УНВнш90.100.50	Угол нисходящий внешний 90	50x100
80.1.0057	КП150	Короб прямой	96x150x2000
80.1.0058	ККП100	Крышка короба прямого	32x150x2000
80.1.0059	УПГ45.150	Угол плоский горизонтальный 45 °	96x150
80.1.0060	КУПГ45.150	Крышка угла плоского горизонтального 45 °	32x150
80.1.0061	УПГ90.150	Угол плоский горизонтальный 90 °	96x150
80.1.0062	КУПГ90.150	Крышка угла плоского горизонтального 90 °	32x150
80.1.0063	УВВнт45.150	Угол восходящий внутренний 45 °	96x150
80.1.0064	КУВВнт45.150	Крышка угла восходящего внутреннего 45 °	32x150
80.1.0065	УВВнт90.150	Угол восходящий внутренний 90	96x150
80.1.0066	КУВВнт90.150	Крышка угла восходящего внутреннего 90 °	32x150
80.1.0067	УНВнш45.150	Угол нисходящий внешний 45 °	96x150
80.1.0068	КУНВнш45.150	Крышка угла нисходящего внешнего 45 °	150x5
80.1.0069	УНВнш90.150	Угол нисходящий внешний 90	150x100

# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.1.0070	КУНВнш90.150	Крышка угла нисходящего внешнего 90 °	150x5
80.1.0071	ОТГ150	Отвод Т-образный горизонтальный	150x150x150
80.1.0072	КОТГ150	Крышка отвода Т-образного горизонтального	150x5
80.1.0073	ОТГВ150	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	150x150x150
80.1.0074	КОТГВ150	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	150x5
80.1.0075	ПГ150.200	Переход горизонтальный	150x100x200
80.1.0076	КПГ150.200	Крышка перехода горизонтального	150x200
80.1.0077	ПГ150.300	Переход горизонтальный	150x100x300
80.1.0078	КПГ150.300	Крышка перехода горизонтального	150x300
80.1.0079	ПГ150.400	Переход горизонтальный	150x100x400
80.1.0080	КПГ150.400	Крышка перехода горизонтального	150x400
80.1.0081	КП200	Короб прямой	200x100x2000
80.1.0082	ККП100	Крышка короба прямого	200x2000
80.1.0083	УПГ45.200	Угол плоский горизонтальный 45 °	200x100
80.1.0084	КУПГ45.200	Крышка угла плоского горизонтального 45 °	200x5
80.1.0085	УПГ90.200	Угол плоский горизонтальный 90 °	200x100
80.1.0086	КУПГ90.200	Крышка угла плоского горизонтального 90 °	200x5
80.1.0087	УВВнт45.200	Угол восходящий внутренний 45 °	200x100
80.1.0088	КУВВнт45.200	Крышка угла восходящего внутреннего 45 °	200x5
80.1.0089	УВВнт90.200	Угол восходящий внутренний 90	200x100
80.1.0090	КУВВнт90.200	Крышка угла восходящего внутреннего 90 °	200x5
80.1.0091	УНВнш45.200	Угол нисходящий внешний 45 °	200x100
80.1.0092	КУНВнш45.200	Крышка угла нисходящего внешнего 45 °	200x5
80.1.0093	УНВнш90.200	Угол нисходящий внешний 90	200x100
80.1.0094	КУНВнш90.200	Крышка угла нисходящего внешнего 90 °	200x5
80.1.0095	ОТГ200	Отвод Т-образный горизонтальный	200x200x200
80.1.0096	КОТГ200	Крышка отвода Т-образного горизонтального	200x5
80.1.0097	ОТГВ200	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	200x200x200
80.1.0098	КОТГВ200	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	200x5
80.1.0099	ПГ200.300	Переход горизонтальный	200x100x300
80.1.0100	ПГ200.400	Переход горизонтальный	200x100x400
80.1.0101	КПГ200.300	Крышка перехода горизонтального	200x300
80.1.0102	КПГ200.400	Крышка перехода горизонтального	200x400
80.1.0103	КП300	Короб прямой	300x100x2000
80.1.0104	ККП300	Крышка короба прямого	300x2000

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь

# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.1.0105	УПГ45.300	Угол плоский горизонтальный 45 °	300x100
80.1.0106	КУПГ45.300	Крышка угла плоского горизонтального 45 °	300x5
80.1.0107	УПГ90.300	Угол плоский горизонтальный 90 °	300x100
80.1.0108	КУПГ90.300	Крышка угла плоского горизонтального 90 °	300x5
80.1.0109	УВВнт45.300	Угол восходящий внутренний 45 °	300x100
80.1.0110	КУВВнт45.300	Крышка угла восходящего внутреннего 45 °	300x5
80.1.0111	УВВнт90.300	Угол восходящий внутренний 90	300x100
80.1.0112	КУВВнт90.300	Крышка угла восходящего внутреннего 90 °	300x5
80.1.0113	УНВнш45.300	Угол нисходящий внешний 45 °	300x100
80.1.0114	КУНВнш45.300	Крышка угла нисходящего внешнего 45 °	300x5
80.1.0115	УНВнш90.300	Угол нисходящий внешний 90	300x100
80.1.0116	КУНВнш90.300	Крышка угла нисходящего внешнего 90 °	300x5
80.1.0117	ОТГ300	Отвод Т-образный горизонтальный	300x300x300
80.1.0118	КОТГ300	Крышка отвода Т-образного горизонтального	300x5
80.1.0119	ОТГВ300	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	300x300x300
80.1.0120	КОТГВ300	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	300x5
80.1.0121	ПГ300.400	Переход горизонтальный	300x100x400
80.1.0122	КПГ300.400	Крышка перехода горизонтального	300x400
80.1.0123	КП400	Короб прямой	400x100x2000
80.1.0124	ККП400	Крышка короба прямого	400x2000
80.1.0125	УПГ45.400	Угол плоский горизонтальный 45 °	400x100
80.1.0126	КУПГ45.400	Крышка угла плоского горизонтального 45 °	400x5
80.1.0127	УПГ90.400	Угол плоский горизонтальный 90 °	400x100
80.1.0128	КУПГ90.400	Крышка угла плоского горизонтального 90 °	400x5
80.1.0129	УВВнт45.300	Угол восходящий внутренний 45 °	300x100
80.1.0130	КУВВнт45.300	Крышка угла восходящего внутреннего 45 °	300x5
80.1.0131	УВВнт90.300	Угол восходящий внутренний 90	300x100
80.1.0132	КУВВнт90.300	Крышка угла восходящего внутреннего 90 °	300x5
80.1.0133	УНВнш45.300	Угол нисходящий внешний 45 °	300x100
80.1.0134	КУНВнш45.300	Крышка угла нисходящего внешнего 45 °	300x5
80.1.0135	УНВнш90.300	Угол нисходящий внешний 90	300x100
80.1.0136	КУНВнш90.300	Крышка угла нисходящего внешнего 90 °	300x5
80.1.0137	ОТГ300	Отвод Т-образный горизонтальный	300x300x300
80.1.0138	КОТГ300	Крышка отвода Т-образного горизонтального	300x5
80.1.0139	ОТГВ300	Отвод Т-образный горизонтально-вертикальный	300x300x300

## ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.1.0140	КОТГВ300	Крышка отвода Т-образного горизонтально-вертикального	300x5
80.1.0141	ПС	Пластины соединительные Н70	
80.1.0142	ПН95	Перегородка Н95	95x2000
80.1.0143	ПН50	Перегородка Н50	50x2000
80.1.0144	ЗТ50	Заглушка торцевая 50	50x50
80.1.0145	ЗТ100	Заглушка торцевая 100	100x100
80.1.0146	ЗТ150	Заглушка торцевая 150	150x100
80.1.0147	ЗТ200	Заглушка торцевая 200	200x100
80.1.0148	ЗТ300	Заглушка торцевая 300	300x100
80.1.0149	ЗТ400	Заглушка торцевая 400	400x100
80.1.0150	ФС50	Фланец соединительный 50	50x100
80.1.0151	ФС100	Фланец соединительный 100	100x100
80.1.0152	ФС150	Фланец соединительный 150	150x100
80.1.0153	ФС200	Фланец соединительный 200	200x100
80.1.0154	ФС300	Фланец соединительный 300	300x100
80.1.0155	ФС400	Фланец соединительный 400	400x100
80.1.0156	КС100	Кабельная стойка L=100	62x26x100
80.1.0157	КС200	Кабельная стойка L=200	62x26x200
80.1.0158	КС300	Кабельная стойка L=300	62x26x300
80.1.0159	КС400	Кабельная стойка L=400	62x26x400
80.1.0160	КС500	Кабельная стойка L=500	62x26x500
80.1.0161	КС600	Кабельная стойка L=600	62x26x600
80.1.0162	КС700	Кабельная стойка L=700	62x26x700
80.1.0163	КС800	Кабельная стойка L=800	62x26x800
80.1.0164	КП100	Кабельная полка L=100	100x60
80.1.0165	КП200	Кабельная полка L=200	200x60
80.1.0166	КП300	Кабельная полка L=300	300x80
80.1.0167	КП400	Кабельная полка L=400	400x100
80.1.0168	КП500	Кабельная полка L=500	500x120

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь

# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

## Перечень изготавливаемых АО «СМСУ-80 «ПЭМ» лотков лестничных металлических и аксессуаров к ним

Артикул	Обозначение	Наименование	Габариты, мм	Масса
80.2.0001	ЛЛ100.50	Лоток лестничный	100x50x2000	5,23
80.2.0002	УПГ45.100/50	Угол плоский горизонтальный 45 °	100x50	2,04
80.2.0003	УПГ90.100/50	Угол плоский горизонтальный 90 °	100x50	2,88
80.2.0004	УВВнт45.100/50	Угол восходящий внутренний 45 °	100x50	1,27
80.2.0005	УВВнт90.100/50	Угол восходящий внутренний 90 °	100x50	1,91
80.2.0006	УНВнш45.100/50	Угол нисходящий внешний 45 °	100x50	1,53
80.2.0007	УНВнш90.100/50	Угол нисходящий внешний 90 °	100x50	2,1
80.2.0008	ОПГ100/50	Отвод Т-образный горизонтальный	100x50	3,79
80.2.0009	ПГ100/50/150	Переход горизонтальный	100x50x150	0,11
80.2.0010	ПГ100/50/200	Переход горизонтальный	100x50x200	0,13
80.2.0011	ПГ100/50/300	Переход горизонтальный	100x50x300	0,19
80.2.0012	ПГ100/50/400	Переход горизонтальный	100x50x400	0,25
80.2.0013	ЛЛ150.50	Лоток лестничный	150x50x2000	5,43
80.2.0014	УПГ45.150/50	Угол плоский горизонтальный 45 °	150x50	2,45
80.2.0015	УПГ90.150/50	Угол плоский горизонтальный 90 °	150x50	3,08
80.2.0016	УВВнт45.150/50	Угол восходящий внутренний 45 °	150x50	1,49
80.2.0017	УВВнт90.150/50	Угол восходящий внутренний 90 °	150x50	2,29
80.2.0018	УНВнш45.150/50	Угол нисходящий внешний 45 °	150x50	1,75
80.2.0019	УНВнш90.150/50	Угол нисходящий внешний 90 °	150x50	2,54
80.2.0020	ОПГ150/50	Отвод Т-образный горизонтальный	150x50	4,42
80.2.0021	ПГ150/50/200	Переход горизонтальный	150x50x200	0,11
80.2.0022	ПГ150/50/300	Переход горизонтальный	150x50x300	0,16
80.2.0023	ПГ150/50/400	Переход горизонтальный	150x50x400	0,22
80.2.0024	ЛЛ200.50	Лоток лестничный	200x50x2000	5,83
80.2.0025	УПГ45.200/50	Угол плоский горизонтальный 45 °	200x50	2,39
80.2.0026	УПГ90.200/50	Угол плоский горизонтальный 90 °	200x50	3,33
80.2.0027	УВВнт45.200/50	Угол восходящий внутренний 45 °	200x50	1,71
80.2.0028	УВВнт90.200/50	Угол восходящий внутренний 90 °	200x50	2,73
80.2.0029	УНВнш45.200/50	Угол нисходящий внешний 45 °	200x50	1,98
80.2.0030	УНВнш90.200/50	Угол нисходящий внешний 90 °	200x50	2,94
80.2.0031	ОПГ200/50	Отвод Т-образный горизонтальный	200x50	5,06
80.2.0032	ПГ200/50/300	Переход горизонтальный	200x50x300	0,13
80.2.0033	ПГ200/50/400	Переход горизонтальный	200x50x400	0,29
80.2.0034	ЛЛ300.50	Лоток лестничный	300x50x2000	6,03
80.2.0035	УПГ45.300/50	Угол плоский горизонтальный 45 °	300x50	2,75
80.2.0036	УПГ90.300/50	Угол плоский горизонтальный 90 °	300x50	3,9
80.2.0037	УВВнт45.300/50	Угол восходящий внутренний 45 °	300x50	1,91
80.2.0038	УВВнт90.300/50	Угол восходящий внутренний 90 °	300x50	3,13

# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.2.0039	УНВнш45.300/50	Угол нисходящий внешний 45 °	300x50	2,17
80.2.0040	УНВнш90.300/50	Угол нисходящий внешний 90 °	300x50	3,31
80.2.0041	ОП300/50	Отвод Т-образный горизонтальный	300x50	5,74
80.2.0042	ПГ300/50/400	Переход горизонтальный	300x50x400	0,13
80.2.0043	ЛЛ400.50	Лоток лестничный	400x50x2000	6,46
80.2.0044	УПГ45.400/50	Угол плоский горизонтальный 45 °	400x50	3,02
80.2.0045	УПГ90.400/50	Угол плоский горизонтальный 90 °	400x50	4,43
80.2.0046	УВВнт45.400/50	Угол восходящий внутренний 45 °	400x50	2,09
80.2.0047	УВВнт90.400/50	Угол восходящий внутренний 90 °	400x50	3,51
80.2.0048	УНВнш45.400/50	Угол нисходящий внешний 45 °	400x50	2,36
80.2.0049	УНВнш90.400/50	Угол нисходящий внешний 90 °	400x50	3,71
80.2.0050	ОП400/50	Отвод Т-образный горизонтальный	400x50	6,43
80.2.0051	ЛЛ100.60	Лоток лестничный	100x60x2000	5,73
80.2.0052	УПГ45.100/60	Угол плоский горизонтальный 45 °	100x60	2,19
80.2.0053	УПГ90.100/60	Угол плоский горизонтальный 90 °	100x60	3,02
80.2.0054	УВВнт45.100/60	Угол восходящий внутренний 45 °	100x60	1,44
80.2.0055	УВВнт90.100/60	Угол восходящий внутренний 90 °	100x60	2,07
80.2.0056	УНВнш45.100/60	Угол нисходящий внешний 45 °	100x60	1,69
80.2.0057	УНВнш90.100/60	Угол нисходящий внешний 90 °	100x60	2,27
80.2.0058	ОП100/60	Отвод Т-образный горизонтальный	100x60	4,05
80.2.0059	ПГ100/60/150	Переход горизонтальный	100x60x150	0,16
80.2.0060	ПГ100/60/200	Переход горизонтальный	100x60x200	0,18
80.2.0061	ПГ100/60/300	Переход горизонтальный	100x60x300	0,24
80.2.0062	ПГ100/60/400	Переход горизонтальный	100x60x400	0,29
80.2.0063	ЛЛ150.60	Лоток лестничный	150x60x2000	5,93
80.2.0064	УПГ45.150/60	Угол плоский горизонтальный 45 °	150x60	2,34
80.2.0065	УПГ90.150/60	Угол плоский горизонтальный 90 °	150x60	3,23
80.2.0066	УВВнт45.150/60	Угол восходящий внутренний 45 °	150x60	1,65
80.2.0067	УВВнт90.150/60	Угол восходящий внутренний 90 °	150x60	2,45
80.2.0068	УНВнш45.150/60	Угол нисходящий внешний 45 °	150x60	1,81
80.2.0069	УНВнш90.150/60	Угол нисходящий внешний 90 °	150x60	2,68
80.2.0070	ОП150/60	Отвод Т-образный горизонтальный	150x60	4,88
80.2.0071	ПГ150/60/200	Переход горизонтальный	150x60x200	0,16
80.2.0072	ПГ150/60/300	Переход горизонтальный	150x60x300	0,21
80.2.0073	ПГ150/60/400	Переход горизонтальный	150x60x100	0,27
80.2.0074	ЛЛ200.60	Лоток лестничный	200x60x2000	6,43
80.2.0075	УПГ45.200/60	Угол плоский горизонтальный 45 °	200x60	2,54
80.2.0076	УПГ90.200/60	Угол плоский горизонтальный 90 °	200x60	3,51
80.2.0077	УВВнт45.200/60	Угол восходящий внутренний 45 °	200x60	1,89

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь

# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.2.0078	УВВнт90.200/60	Угол восходящий внутренний 90 °	200x60	2,88
80.2.0079	УНВнш45.200/60	Угол нисходящий внешний 45 °	200x60	2,15
80.2.0080	УНВнш90.200/60	Угол нисходящий внешний 90 °	200x60	3,06
80.2.0081	ОТ200/60	Отвод Т-образный горизонтальный	200x60	5,44
80.2.0082	ПГ200/60/300	Переход горизонтальный	200x60x300	0,28
80.2.0083	ПГ200/60/400	Переход горизонтальный	200x60x400	0,34
80.2.0084	ЛЛ300.60	Лоток лестничный	300x60x2000	6,9
80.2.0085	УПГ45.300/60	Угол плоский горизонтальный 45 °	300x60	2,8
80.2.0086	УПГ90.300/60	Угол плоский горизонтальный 90 °	300x60	4,05
80.2.0087	УВВнт45.300/60	Угол восходящий внутренний 45 °	300x60	2,15
80.2.0088	УВВнт90.300/60	Угол восходящий внутренний 90 °	300x60	3,18
80.2.0089	УНВнш45.300/60	Угол нисходящий внешний 45 °	300x60	2,33
80.2.0090	УНВнш90.300/60	Угол нисходящий внешний 90 °	300x60	3,45
80.2.0091	ОТ300/60	Отвод Т-образный горизонтальный	300x60	6,12
80.2.0092	ПГ300/60/400	Переход горизонтальный	300x60x400	0,18
80.2.0093	ЛЛ400.60	Лоток лестничный	400x60x2000	7
80.2.0094	УПГ45.400/60	Угол плоский горизонтальный 45 °	400x60	3,13
80.2.0095	УПГ90.400/60	Угол плоский горизонтальный 90 °	400x60	4,56
80.2.0096	УВВнт45.400/60	Угол восходящий внутренний 45 °	400x60	2,25
80.2.0097	УВВнт90.400/60	Угол восходящий внутренний 90 °	400x60	3,42
80.2.0098	УНВнш45.400/60	Угол нисходящий внешний 45 °	400x60	2,64
80.2.0099	УНВнш90.400/60	Угол нисходящий внешний 90 °	400x60	3,88
80.2.0100	ОТ400/60	Отвод Т-образный горизонтальный	400x60	6,69
80.2.0101	ЛЛ100.70	Лоток лестничный	100x70x2000	5,7
80.2.0102	УПГ45.100/70	Угол плоский горизонтальный 45 °	100x70	2,34
80.2.0103	УПГ90.100/70	Угол плоский горизонтальный 90 °	100x70	3,28
80.2.0104	УВВнт45.100/70	Угол восходящий внутренний 45 °	100x70	1,56
80.2.0105	УВВнт90.100/70	Угол восходящий внутренний 90 °	100x70	2,31
80.2.0106	УНВнш45.100/70	Угол нисходящий внешний 45 °	100x70	1,86
80.2.0107	УНВнш90.100/70	Угол нисходящий внешний 90 °	100x70	2,59
80.2.0108	ОТ100/70	Отвод Т-образный горизонтальный	100x70	4,38
80.2.0109	ПГ100/70/150	Переход горизонтальный	100x70x150	0,21
80.2.0110	ПГ100/70/200	Переход горизонтальный	100x70x200	0,23
80.2.0111	ПГ100/70/300	Переход горизонтальный	100x70x300	0,29
80.2.0112	ПГ100/70/400	Переход горизонтальный	100x70x400	0,34
80.2.0113	ЛЛ150.70	Лоток лестничный	150x70x2000	5,8
80.2.0114	УПГ45.150/70	Угол плоский горизонтальный 45 °	150x70	2,56
80.2.0115	УПГ90.150/70	Угол плоский горизонтальный 90 °	150x70	3,58
80.2.0116	УВВнт45.150/70	Угол восходящий внутренний 45 °	150x70	1,75

## ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.2.0117	УВВнт90.150/70	Угол восходящий внутренний 90 °	150x70	2,72
80.2.0118	УНВнш45.150/70	Угол нисходящий внешний 45 °	150x70	2,01
80.2.0119	УНВнш90.150/70	Угол нисходящий внешний 90 °	150x70	3,04
80.2.0120	ОП150/70	Отвод Т-образный горизонтальный	150x70	5,05
80.2.0121	ПГ150/70/200	Переход горизонтальный	150x70x200	0,21
80.2.0122	ПГ150/70/300	Переход горизонтальный	150x70x300	0,26
80.2.0123	ПГ150/70/400	Переход горизонтальный	150x70x100	0,32
80.2.0124	ЛЛ200.70	Лоток лестничный	200x70x2000	6
80.2.0125	УПГ45.200/70	Угол плский горизонтальный 45 °	200x70	2,61
80.2.0126	УПГ90.200/70	Угол плский горизонтальный 90 °	200x70	3,83
80.2.0127	УВВнт45.200/70	Угол восходящий внутренний 45 °	200x70	2
80.2.0128	УВВнт90.200/70	Угол восходящий внутренний 90 °	200x70	3,07
80.2.0129	УНВнш45.200/70	Угол нисходящий внешний 45 °	200x70	2,19
80.2.0130	УНВнш90.200/70	Угол нисходящий внешний 90 °	200x70	3,33
80.2.0131	ОП200/70	Отвод Т-образный горизонтальный	200x70	5,82
80.2.0132	ПГ200/70/300	Переход горизонтальный	200x70x300	0,31
80.2.0133	ПГ200/70/400	Переход горизонтальный	200x70x400	0,4
80.2.0134	ЛЛ300.70	Лоток лестничный	300x70x2000	6,2
80.2.0135	УПГ45.300/70	Угол плский горизонтальный 45 °	300x70	3,08
80.2.0136	УПГ90.300/70	Угол плский горизонтальный 90 °	300x70	4,3
80.2.0137	УВВнт45.300/70	Угол восходящий внутренний 45 °	300x70	2,37
80.2.0138	УВВнт90.300/70	Угол восходящий внутренний 90 °	300x70	4,14
80.2.0139	УНВнш45.300/70	Угол нисходящий внешний 45 °	300x70	2,45
80.2.0140	УНВнш90.300/70	Угол нисходящий внешний 90 °	300x70	3,92
80.2.0141	ОП300/70	Отвод Т-образный горизонтальный	300x70	6,53
80.2.0142	ПГ300/70/400	Переход горизонтальный	300x70x400	0,23
80.2.0143	ЛЛ400.70	Лоток лестничный	400x70x2000	7,05
80.2.0144	УПГ45.400/70	Угол плский горизонтальный 45 °	400x70	3,58
80.2.0145	УПГ90.400/70	Угол плский горизонтальный 90 °	400x70	4,81
80.2.0146	УВВнт45.400/70	Угол восходящий внутренний 45 °	400x70	2,45
80.2.0147	УВВнт90.400/70	Угол восходящий внутренний 90 °	400x70	3,99
80.2.0148	УНВнш45.400/70	Угол нисходящий внешний 45 °	400x70	2,7
80.2.0149	УНВнш90.400/70	Угол нисходящий внешний 90 °	400x70	4,23
80.2.0150	ОП400/70	Отвод Т-образный горизонтальный	400x70	7,23
80.2.0151	ЛЛ100.80	Лоток лестничный	100x80x2000	6,2
80.2.0152	УПГ45.100/80	Угол плский горизонтальный 45 °	100x80	2,34
80.2.0153	УПГ90.100/80	Угол плский горизонтальный 90 °	100x80	3,57
80.2.0154	УВВнт45.100/80	Угол восходящий внутренний 45 °	100x80	1,76
80.2.0155	УВВнт90.100/80	Угол восходящий внутренний 90 °	100x80	2,56

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь



# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.2.0156	УНВнш45.100/80	Угол нисходящий внешний 45 °	100x80	2,09
80.2.0157	УНВнш90.100/80	Угол нисходящий внешний 90 °	100x80	3,09
80.2.0158	ОП100/80	Отвод Т-образный горизонтальный	100x80	4,78
80.2.0159	ПГ100/80/150	Переход горизонтальный	100x80x150	0,26
80.2.0160	ПГ100/80/200	Переход горизонтальный	100x80x200	0,28
80.2.0161	ПГ100/80/300	Переход горизонтальный	100x80x300	0,34
80.2.0162	ПГ100/80/400	Переход горизонтальный	100x80x400	0,4
80.2.0163	ЛЛ150.80	Лоток лестничный	150x80x2000	6,3
80.2.0164	УПГ45.150/80	Угол плоский горизонтальный 45 °	150x80	3,71
80.2.0165	УПГ90.150/80	Угол плоский горизонтальный 90 °	150x80	3,87
80.2.0166	УВВнт45.150/80	Угол восходящий внутренний 45 °	150x80	1,99
80.2.0167	УВВнт90.150/80	Угол восходящий внутренний 90 °	150x80	3,03
80.2.0168	УНВнш45.150/80	Угол нисходящий внешний 45 °	150x80	2,3
80.2.0169	УНВнш90.150/80	Угол нисходящий внешний 90 °	150x80	3,4
80.2.0170	ОП150/80	Отвод Т-образный горизонтальный	150x80	5,5
80.2.0171	ПГ150/80/200	Переход горизонтальный	150x80x200	0,26
80.2.0172	ПГ150/80/300	Переход горизонтальный	150x80x300	0,31
80.2.0173	ПГ150/80/400	Переход горизонтальный	150x80x100	0,37
80.2.0174	ЛЛ200.80	Лоток лестничный	200x80x2000	6,5
80.2.0175	УПГ45.200/80	Угол плоский горизонтальный 45 °	200x80	3
80.2.0176	УПГ90.200/80	Угол плоский горизонтальный 90 °	200x80	4,19
80.2.0177	УВВнт45.200/80	Угол восходящий внутренний 45 °	200x80	2,69
80.2.0178	УВВнт90.200/80	Угол восходящий внутренний 90 °	200x80	3,43
80.2.0179	УНВнш45.200/80	Угол нисходящий внешний 45 °	200x80	2,54
80.2.0180	УНВнш90.200/80	Угол нисходящий внешний 90 °	200x80	3,71
80.2.0181	ОП200/80	Отвод Т-образный горизонтальный	200x80	6,77
80.2.0182	ПГ200/80/300	Переход горизонтальный	200x80x300	0,36
80.2.0183	ПГ200/80/400	Переход горизонтальный	200x80x400	0,45
80.2.0184	ЛЛ300.80	Лоток лестничный	300x80x2000	6,7
80.2.0185	УПГ45.300/80	Угол плоский горизонтальный 45 °	300x80	3,41
80.2.0186	УПГ90.300/80	Угол плоский горизонтальный 90 °	300x80	4,79
80.2.0187	УВВнт45.300/80	Угол восходящий внутренний 45 °	300x80	2,44
80.2.0188	УВВнт90.300/80	Угол восходящий внутренний 90 °	300x80	3,81
80.2.0189	УНВнш45.300/80	Угол нисходящий внешний 45 °	300x80	2,73
80.2.0190	УНВнш90.300/80	Угол нисходящий внешний 90 °	300x80	4,09
80.2.0191	ОП300/80	Отвод Т-образный горизонтальный	300x80	6,92
80.2.0192	ПГ300/80/400	Переход горизонтальный	300x80x400	0,28
80.2.0193	ЛЛ400.80	Лоток лестничный	400x80x2000	7,55
80.2.0194	УПГ45.400/80	Угол плоский горизонтальный 45 °	400x80	3,82

# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.2.0195	УПГ90.400/80	Угол плоский горизонтальный 90 °	400x80	5,39
80.2.0196	УВВнт45.400/80	Угол восходящий внутренний 45 °	400x80	2,67
80.2.0197	УВВнт90.400/80	Угол восходящий внутренний 90 °	400x80	4,21
80.2.0198	УНВнш45.400/80	Угол нисходящий внешний 45 °	400x80	2,92
80.2.0199	УНВнш90.400/80	Угол нисходящий внешний 90 °	400x80	4,49
80.2.0200	ОП400/80	Отвод Т-образный горизонтальный	400x80	7,6
80.2.0201	ЛЛ100.90	Лоток лестничный	100x90x2000	6,7
80.2.0202	УПГ45.100/90	Угол плоский горизонтальный 45 °	100x90	2,47
80.2.0203	УПГ90.100/90	Угол плоский горизонтальный 90 °	100x90	3,32
80.2.0204	УВВнт45.100/90	Угол восходящий внутренний 45 °	100x90	1,91
80.2.0205	УВВнт90.100/90	Угол восходящий внутренний 90 °	100x90	2,78
80.2.0206	УНВнш45.100/90	Угол нисходящий внешний 45 °	100x90	2,22
80.2.0207	УНВнш90.100/90	Угол нисходящий внешний 90 °	100x90	3,22
80.2.0208	ОП100/90	Отвод Т-образный горизонтальный	100x90	5,14
80.2.0209	ПГ100/90/150	Переход горизонтальный	100x90x150	0,31
80.2.0210	ПГ100/90/200	Переход горизонтальный	100x90x200	0,33
80.2.0211	ПГ100/90/300	Переход горизонтальный	100x90x300	0,39
80.2.0212	ПГ100/90/400	Переход горизонтальный	100x90x400	0,45
80.2.0213	ЛЛ150.90	Лоток лестничный	150x90x2000	6,8
80.2.0214	УПГ45.150/90	Угол плоский горизонтальный 45 °	150x90	2,81
80.2.0215	УПГ90.150/90	Угол плоский горизонтальный 90 °	150x90	3,52
80.2.0216	УВВнт45.150/90	Угол восходящий внутренний 45 °	150x90	2,17
80.2.0217	УВВнт90.150/90	Угол восходящий внутренний 90 °	150x90	3,08
80.2.0218	УНВнш45.150/90	Угол нисходящий внешний 45 °	150x90	2,42
80.2.0219	УНВнш90.150/90	Угол нисходящий внешний 90 °	150x90	3,56
80.2.0220	ОП150/90	Отвод Т-образный горизонтальный	150x90	5,97
80.2.0221	ПГ150/90/200	Переход горизонтальный	150x90x200	0,31
80.2.0222	ПГ150/90/300	Переход горизонтальный	150x90x300	0,35
80.2.0223	ПГ150/90/400	Переход горизонтальный	150x90x100	0,42
80.2.0224	ЛЛ200.90	Лоток лестничный	200x90x2000	7
80.2.0225	УПГ45.200/90	Угол плоский горизонтальный 45 °	200x90	3,16
80.2.0226	УПГ90.200/90	Угол плоский горизонтальный 90 °	200x90	3,8
80.2.0227	УВВнт45.200/90	Угол восходящий внутренний 45 °	200x90	2,41
80.2.0228	УВВнт90.200/90	Угол восходящий внутренний 90 °	200x90	3,42
80.2.0229	УНВнш45.200/90	Угол нисходящий внешний 45 °	200x90	2,59
80.2.0230	УНВнш90.200/90	Угол нисходящий внешний 90 °	200x90	3,95
80.2.0231	ОП200/90	Отвод Т-образный горизонтальный	200x90	6,7
80.2.0232	ПГ200/90/300	Переход горизонтальный	200x90x300	0,41
80.2.0233	ПГ200/90/400	Переход горизонтальный	200x90x400	0,5

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь

# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.2.0234	ЛЛ300.90	Лоток лестничный	300x90x2000	7,2
80.2.0235	УПГ45.300/90	Угол плоский горизонтальный 45 °	300x90	3,6
80.2.0236	УПГ90.300/90	Угол плоский горизонтальный 90 °	300x90	4,35
80.2.0237	УВВнт45.300/90	Угол восходящий внутренний 45 °	300x90	2,57
80.2.0238	УВВнт90.300/90	Угол восходящий внутренний 90 °	300x90	3,9
80.2.0239	УНВнш45.300/90	Угол нисходящий внешний 45 °	300x90	2,83
80.2.0240	УНВнш90.300/90	Угол нисходящий внешний 90 °	300x90	4,31
80.2.0241	ОП300/90	Отвод Т-образный горизонтальный	300x90	7,3
80.2.0242	ПГ300/90/400	Переход горизонтальный	300x90x400	0,33
80.2.0243	ЛЛ400.90	Лоток лестничный	400x90x2000	8,5
80.2.0244	УПГ45.400/90	Угол плоский горизонтальный 45 °	400x90	4
80.2.0245	УПГ90.400/90	Угол плоский горизонтальный 90 °	400x90	4,87
80.2.0246	УВВнт45.400/90	Угол восходящий внутренний 45 °	400x90	2,82
80.2.0247	УВВнт90.400/90	Угол восходящий внутренний 90 °	400x90	4,21
80.2.0248	УНВнш45.400/90	Угол нисходящий внешний 45 °	400x90	3,08
80.2.0249	УНВнш90.400/90	Угол нисходящий внешний 90 °	400x90	4,75
80.2.0250	ОП400/90	Отвод Т-образный горизонтальный	400x90	8,02
80.2.0251	ЛЛ100.100	Лоток лестничный	100x100x2000	7,2
80.2.0252	УПГ45.100/100	Угол плоский горизонтальный 45 °	100x100	2,59
80.2.0253	УПГ90.100/100	Угол плоский горизонтальный 90 °	100x100	4,1
80.2.0254	УВВнт45.100/100	Угол восходящий внутренний 45 °	100x100	3,04
80.2.0255	УВВнт90.100/100	Угол восходящий внутренний 90 °	100x100	2,05
80.2.0256	УНВнш45.100/100	Угол нисходящий внешний 45 °	100x100	2,46
80.2.0257	УНВнш90.100/100	Угол нисходящий внешний 90 °	100x100	3,23
80.2.0258	ОП100/100	Отвод Т-образный горизонтальный	100x100	5,67
80.2.0259	ПГ100/100/150	Переход горизонтальный	100x100x150	0,21
80.2.0260	ПГ100/100/200	Переход горизонтальный	100x100x200	0,23
80.2.0261	ПГ100/100/300	Переход горизонтальный	100x100x300	0,31
80.2.0262	ПГ100/100/400	Переход горизонтальный	100x100x400	0,41
80.2.0263	ЛЛ150.100	Лоток лестничный	150x100x2000	7,3
80.2.0264	УПГ45.150/100	Угол плоский горизонтальный 45 °	150x100	2,97
80.2.0265	УПГ90.150/100	Угол плоский горизонтальный 90 °	150x100	4,4
80.2.0266	УВВнт45.150/100	Угол восходящий внутренний 45 °	150x100	2,35
80.2.0267	УВВнт90.150/100	Угол восходящий внутренний 90 °	150x100	3,42
80.2.0268	УНВнш45.150/100	Угол нисходящий внешний 45 °	150x100	2,65
80.2.0269	УНВнш90.150/100	Угол нисходящий внешний 90 °	150x100	3,75
80.2.0270	ОП150/100	Отвод Т-образный горизонтальный	150x100	6,27
80.2.0271	ПГ150/100/200	Переход горизонтальный	150x100x200	0,21
80.2.0272	ПГ150/100/300	Переход горизонтальный	150x100x300	0,28

# ПЕРЕЧЕНЬ КАБЕЛЕНЕСУЩИХ СИСТЕМ

80.2.0273	ПГ150/100/400	Переход горизонтальный	150x100x400	0,36
80.2.0274	ЛЛ200.100	Лоток лестничный	200x100x2000	7,5
80.2.0275	УПГ45.200/100	Угол плоский горизонтальный 45 °	200x100	3,37
80.2.0276	УПГ90.200/100	Угол плоский горизонтальный 90 °	200x100	4,73
80.2.0277	УВВнт45.200/100	Угол восходящий внутренний 45 °	200x100	2,51
80.2.0278	УВВнт90.200/100	Угол восходящий внутренний 90 °	200x100	3,86
80.2.0279	УНВнш45.200/100	Угол нисходящий внешний 45 °	200x100	2,88
80.2.0280	УНВнш90.200/100	Угол нисходящий внешний 90 °	200x100	4,17
80.2.0281	ОТГ200/100	Отвод Т-образный горизонтальный	200x100	7
80.2.0282	ПГ200/100/300	Переход горизонтальный	200x100x300	0,24
80.2.0283	ПГ200/100/400	Переход горизонтальный	200x100x400	0,31
80.2.0284	ЛЛ300.100	Лоток лестничный	300x100x2000	7,7
80.2.0285	УПГ45.300/100	Угол плоский горизонтальный 45 °	300x100	3,8
80.2.0286	УПГ90.300/100	Угол плоский горизонтальный 90 °	300x100	5,36
80.2.0287	УВВнт45.300/100	Угол восходящий внутренний 45 °	300x100	2,69
80.2.0288	УВВнт90.300/100	Угол восходящий внутренний 90 °	300x100	4,24
80.2.0289	УНВнш45.300/100	Угол нисходящий внешний 45 °	300x100	3,07
80.2.0290	УНВнш90.300/100	Угол нисходящий внешний 90 °	300x100	4,57
80.2.0291	ОТГ300/100	Отвод Т-образный горизонтальный	300x100	7,76
80.2.0292	ПГ300/100/400	Переход горизонтальный	300x100x400	0,38
80.2.0293	ЛЛ400.100	Лоток лестничный	400x100x2000	8,3
80.2.0294	УПГ45.400/100	Угол плоский горизонтальный 45 °	400x100	4,23
80.2.0295	УПГ90.400/100	Угол плоский горизонтальный 90 °	400x100	5,99
80.2.0296	УВВнт45.400/100	Угол восходящий внутренний 45 °	400x100	2,87
80.2.0297	УВВнт90.400/100	Угол восходящий внутренний 90 °	400x100	4,62
80.2.0298	УНВнш45.400/100	Угол нисходящий внешний 45 °	400x100	3,28
80.2.0299	УНВнш90.400/100	Угол нисходящий внешний 90 °	400x100	4,95
80.2.0300	ОТГ400/100	Отвод Т-образный горизонтальный	400x100	8,49
80.2.0301	КС100	Кабельная стойка L=100	62x26x100	0,18
80.2.0302	КС200	Кабельная стойка L=200	62x26x200	0,36
80.2.0303	КС300	Кабельная стойка L=300	62x26x300	0,54
80.2.0304	КС400	Кабельная стойка L=400	62x26x400	0,72
80.2.0305	КС500	Кабельная стойка L=500	62x26x500	0,9
80.2.0306	КС600	Кабельная стойка L=600	62x26x600	1,08
80.2.0307	КС700	Кабельная стойка L=700	62x26x700	1,26
80.2.0308	КС800	Кабельная стойка L=800	62x26x800	1,44
80.2.0309	КП100	Кабельная полка L=100	100	0,21
80.2.0310	КП200	Кабельная полка L=200	200	0,33
80.2.0311	КП300	Кабельная полка L=300	300	0,45

ТИП ИСПОЛНЕНИЯ:

1

Порошковая окраска (RAL)

2

Нержавеющая сталь

3

оцинкованная сталь

**Производство серийных и индивидуальных электрических щитов, их сборка по типовым и индивидуальным схемам заказчиков.**

АО «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ» осуществляет производство серийных и любых индивидуальных электрических щитов, их сборку, коммутацию по типовым и индивидуальным схемам заказчиков.

**В ассортименте предприятия представлены низковольтные комплектные устройства распределения электрической энергии для жилых, общественных и производственных зданий до 1000В, любые типы электрощитового оборудования:**

- Вводно-распределительные устройства ВРУ8504;
- Панели ЩО-70, ЩРО94;
- Пункты распределительные ПР8500;
- Ящики силовые;
- Устройства этажные распределительные УЭРМ-Э;
- Шкафы управления вентилятором незадымляемости ШУВН;
- Шкафы управления системами автоматизации контроля технологических параметров ШУК, АРМ;
- Щиты автоматического переключения на резерв ЩАП;
- Щиты учета электрической энергии ЩУЭ;
- Ящики управления асинхронными электродвигателями Я5000, ШУ5000;
- Ящики с понижающими трансформаторами;
- Щиты освещения ЩО;
- Щиты управления и контроля слаботочных систем ЩУСС.

Мы постоянно расширяем ассортимент и регулярно выпускаем в серию новые образцы продукции, исходя из потребностей заказчиков.

Сборка щитов электрических осуществляется высококвалифицированным персоналом предприятия с использованием комплектующих лучших отечественных производителей, а также широко применяются изделия таких известных во всем мире поставщиков как ABB, SchneiderElectric, Legrand.

**Вся продукция изготавливается в соответствии с техническими условиями ТУ 3430-001-39846049-00 и на основании сертификата соответствия технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».**



## **Шкафы (щитки) распределительные для производственных и общественных зданий.**

Применяются в осветительных и силовых установках производственных, общественных, административных и других зданий для приема и распределения электроэнергии при напряжении 380/220 В трехфазного переменного тока нечастого включения и отключения групповых цепей, а также для их защиты при перегрузках и коротких замыканиях. Шкафы могут устанавливаться в местах, доступных при эксплуатации неквалифицированному персоналу для выполнения коммутационных операций.

Степень защиты шкафов – IP31.

Шкафы соответствуют ТУ 3430-001-39846049-00, ГОСТ Р 51778-2001.

Структура условного обозначения:

(У) ШР1 -Х-XXX-ХХ/ХХ-Ф-Сч УЗ

У – шкафы, встраиваемые в нишу

Ш – шкаф

Р – распределительный

1 – модификация конструкций шкафов одного типа

Х – наличие и тип вводного аппарата

1А – автоматический выключатель

1Δ – устройство защитного отключения

XXX – номинальный ток щитка в амперах

ХХ/ – количество аппаратов защиты групповых сетей, обозначаемое цифрами

/ХХ – количество УЗО в общем числе аппаратов групповых сетей

Ф – наличие приборов управления, контроля, сигнализации

Сч – наличие счетчика

УЗ – климатическое исполнение

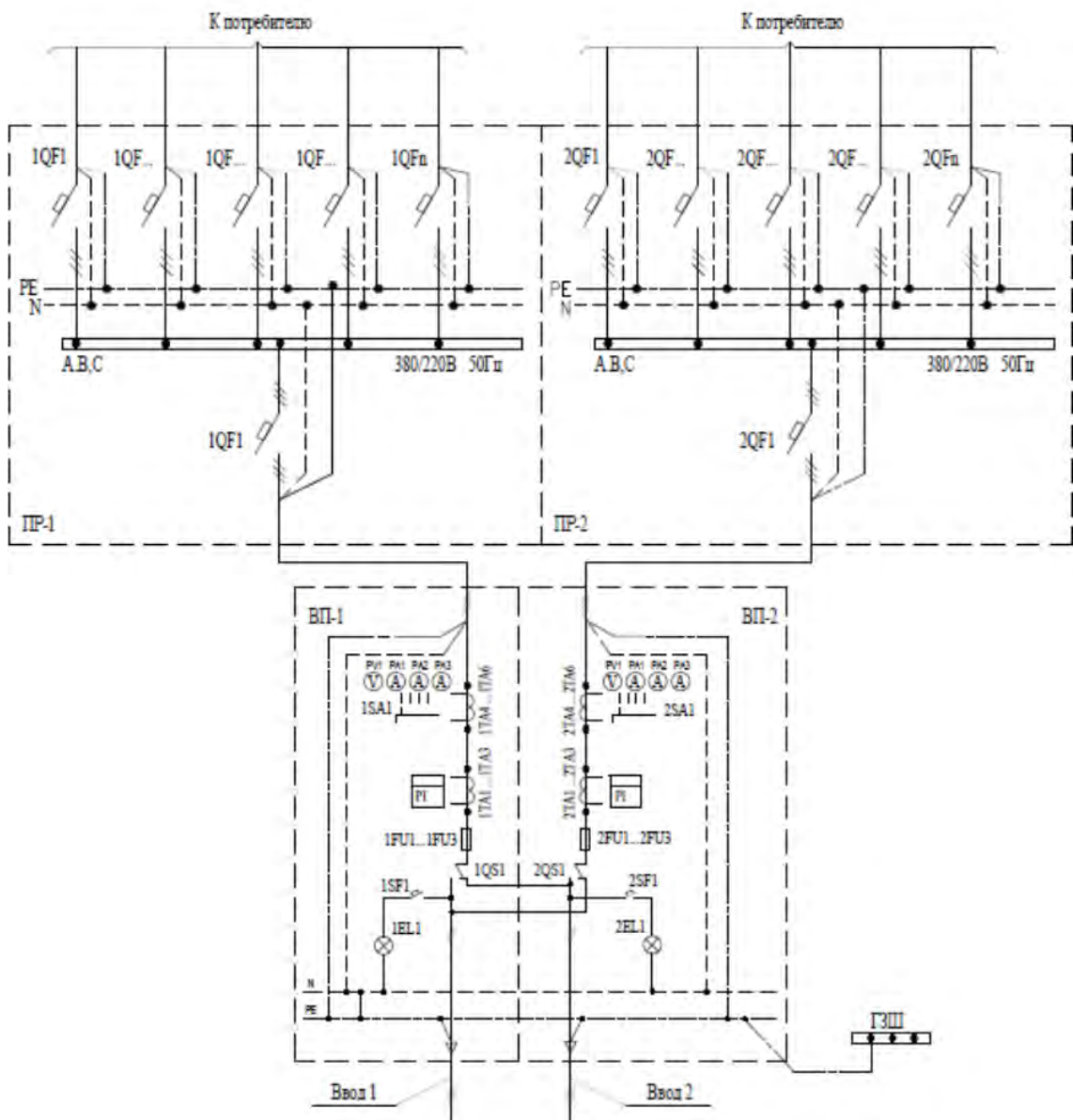
**Вводно-распределительные устройства серия (тип) ВРУ 8504**

Вводно-распределительное устройство ВРУ 8504 применяется в оснащении зданий жилого и промышленного назначения, обеспечивая безопасное распределение трехфазного электрического тока с частотой 50 Гц и напряжением до 380 В, а также учет и защиту оборудования при перегрузках и коротком замыкании. Конструкция подходит для сетей с глухозаземленной нейтралью и может применяться для проведения оперативных отключений и включений электроэнергии с небольшой частотой повторений (до 6 в час);

Степень защиты по ГОСТ 14254-9600 – IP 30

ВРУ соответствует ТУ 3430-001-39846049-00

Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.AЛ16.В.25785.





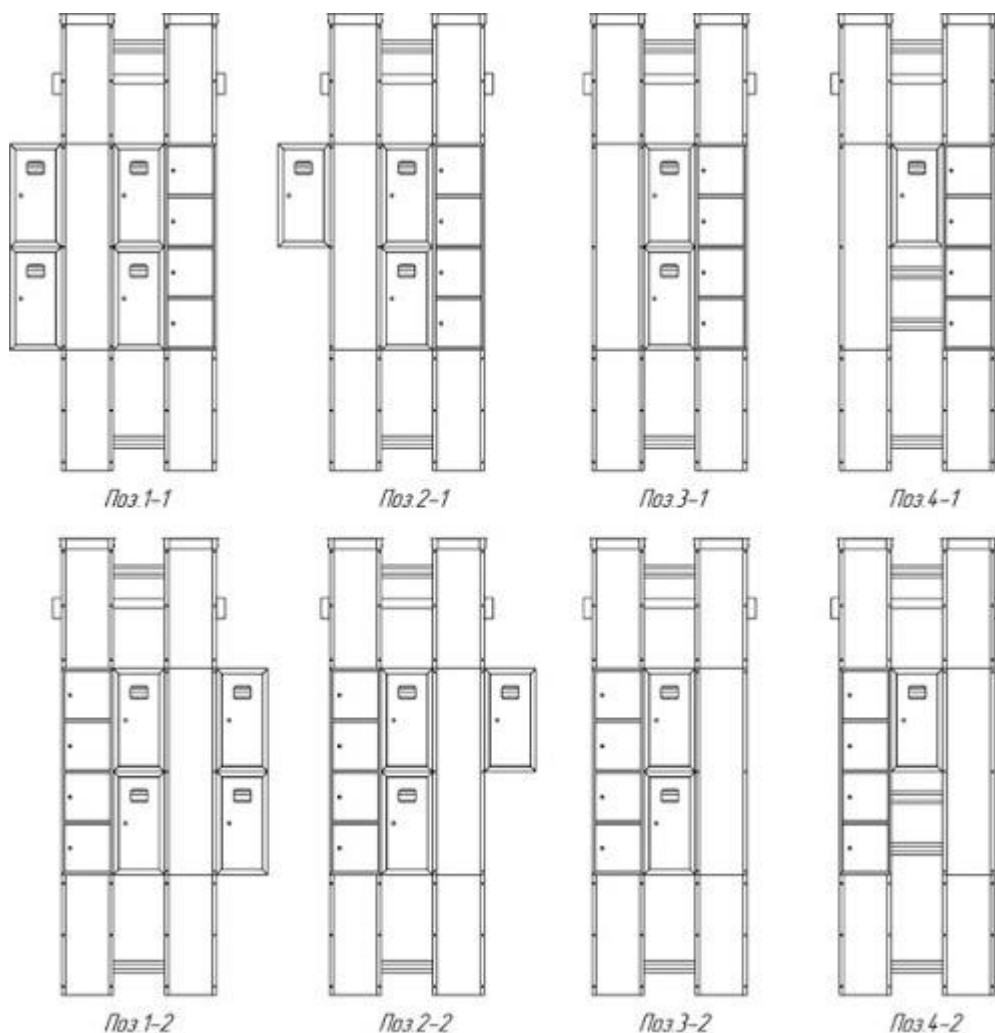
### Устройство этажное распределительное УЭРМ-Э

Устройства этажные распределительные модульного типа серии УЭРМ предназначены для приема и учета электроэнергии, защиты аппаратов устройств, отходящих линий от перегрузок и токов короткого замыкания в сетях с глухозаземленной нейтралью трехфазного переменного тока напряжением 380/220В, частотой 50 Гц, а также для размещения устройств телефонных, радиотрансляционных, телевизионных сетей, интернет сетей и оборудования автоматической системы контроля учета электроэнергии (АИИСКУЭ).

Степень защиты по ГОСТ 14254-9600 – IP 30.

Устройства УЭРМ производятся в соответствии с ТУ 3430-001-39846049-00.

Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.AA16.B.25785.



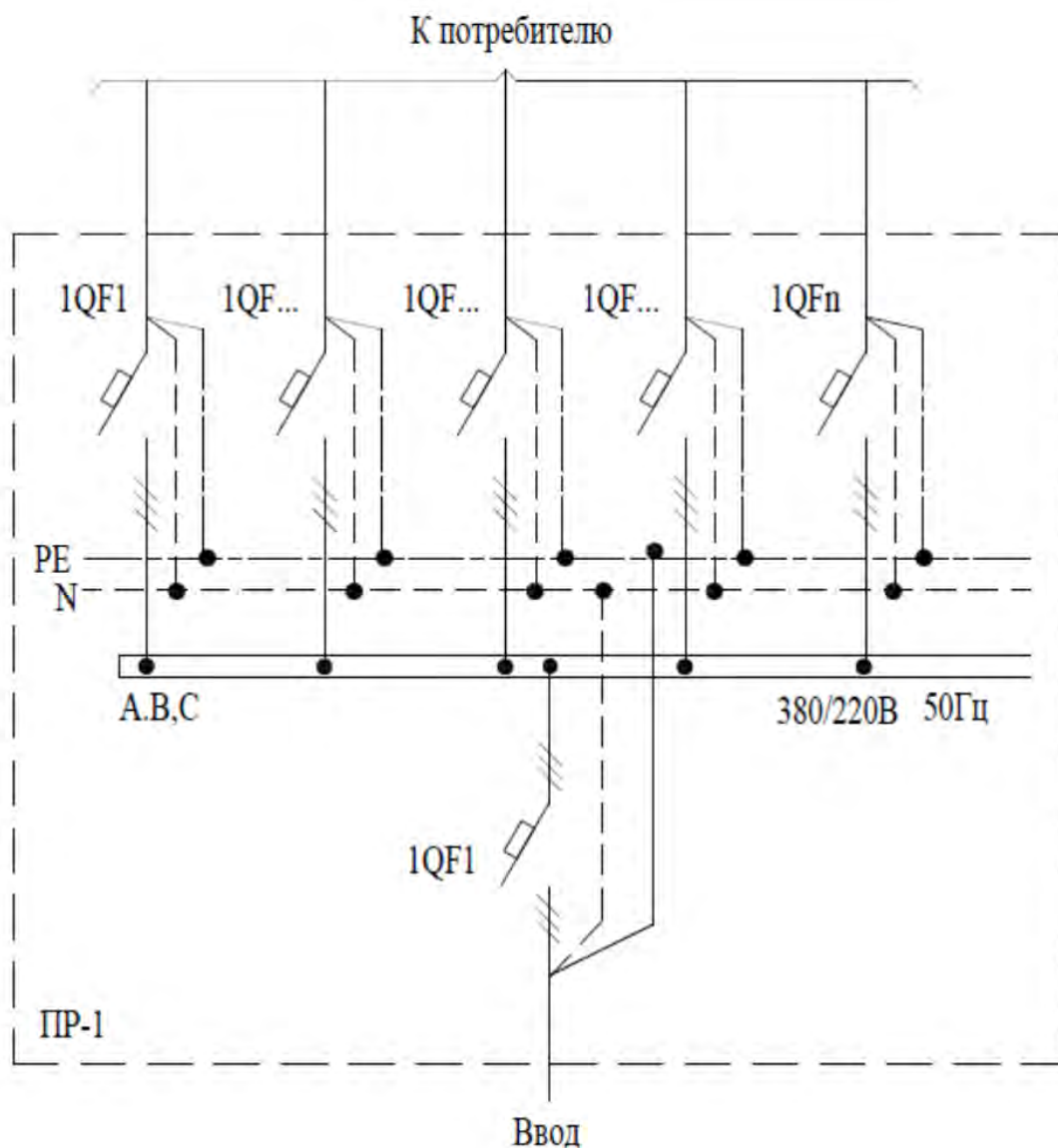
### Пункты распределительные серия (тип) ПР8500

Пункты распределительные серии ПР8500 предназначены для распределения электрической энергии и защиты электрических установок при перегрузках и токах короткого замыкания, для нечастых (до 6 в час) оперативных включений и отключений электрических цепей и прямых пусков асинхронных двигателей.

Пункты серии ПР8500 разработаны для эксплуатации в сетях с номинальным напряжением до 660 В переменного тока частотой 50 и 60 Гц.

Пункты распределительные серии ПР 8500 производятся в соответствии с ТУ 3430-001-39846049-00.

Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.АЛ16.В.25785.



## Ящики (шкафы) управления асинхронными электродвигателями, серии (типы) Я5000, ШУ5000

Ящики управления типа Я5000, ШУ5000 предназначены для местного, дистанционного и автоматического управления асинхронными электродвигателями с короткозамкнутым ротором мощностью до 75 кВт, работающими в продолжительном, кратковременном и повторно-кратковременном режимах.

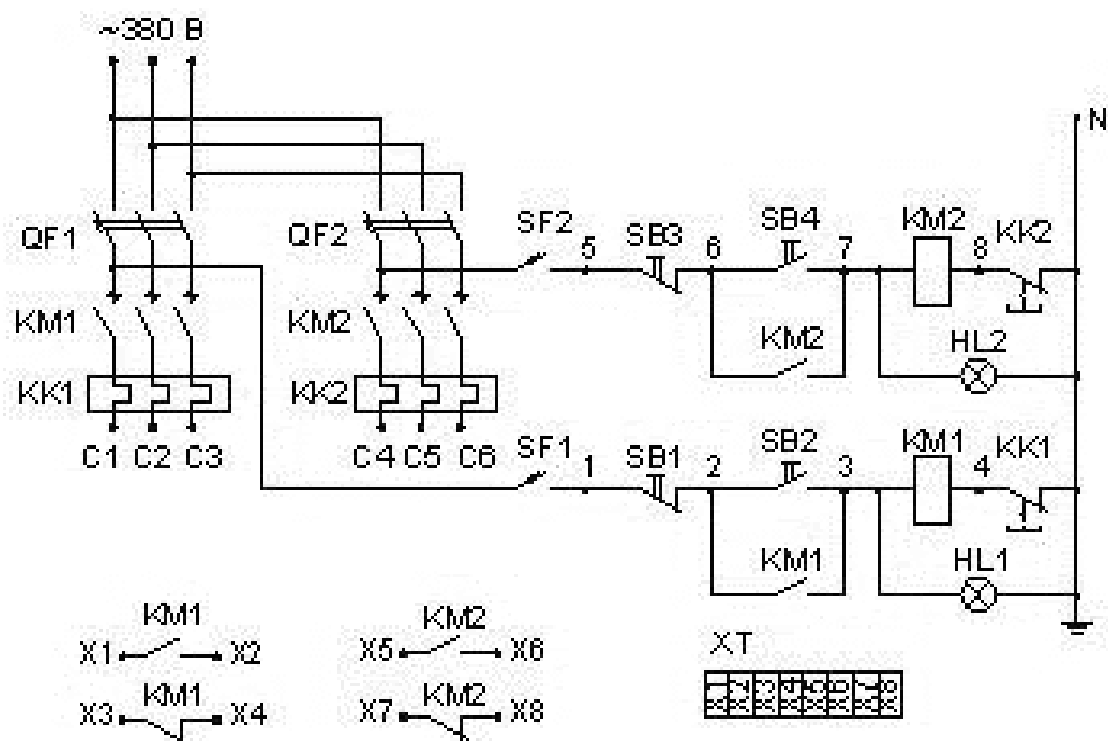
Ящики управления изготавливаются со степенью защиты IP31.

Номинальное напряжение главной цепи – 400 В.

Номинальное напряжение цепи управления – 230 В.

Ящики управления Я5000, ШУ5000 производятся в соответствии с ТУ 3430-001-39846049-00.

Сертификат соответствия № TC RU C-RU.AA16.B.25785

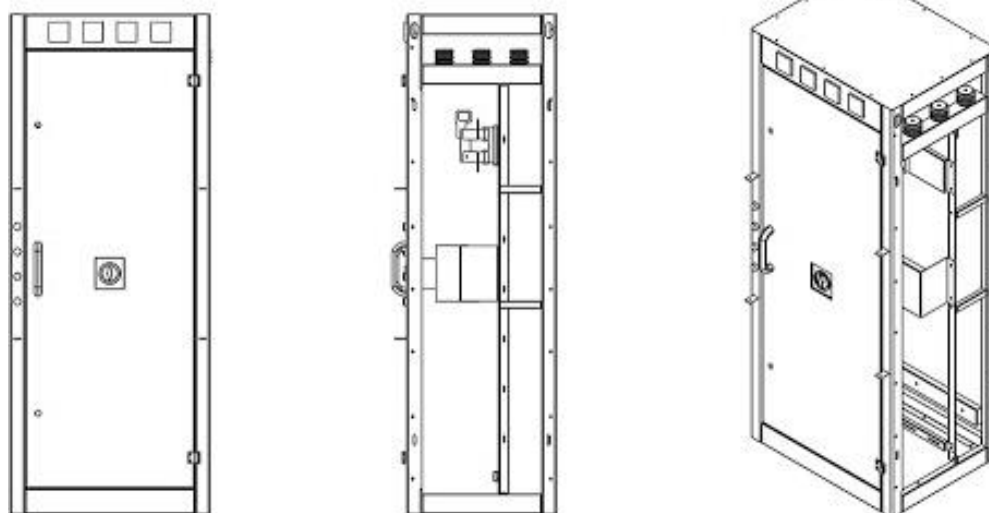


## Щиты (ячейки) распределительные, вводные многопанельные серии (типы): ЩО70, ЩРО94

Щиты распределения ЩО70, ЩРО94 предназначены для комплектования распределительных устройств 380/220 В, приема и дальнейшего распределения электрической энергии трехфазного переменного тока частотой 50 Гц для сетей с глухозаземленной или изолированной нейтралью.

Щиты распределения ЩО70, ЩРО94 производятся в соответствии с ТУ 3430-001-39846049-00.

Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.AL16.B.25785.



		<p>PA1-PA6 Амперметры 100/5 А          QF1-QF6 Выключатели автоматические 100 А          QS1, QS2 Разъединители 400 А          TA1-TA6 Трансформаторы тока 100/5 А</p>	
		<p>PA1-PA6 Амперметры 100/5 А          QF1-QF6 Выключатели автоматические 100 А          QS1, QS2 Разъединители 400 А          TA1-TA6 Трансформаторы тока 100/5 А</p>	

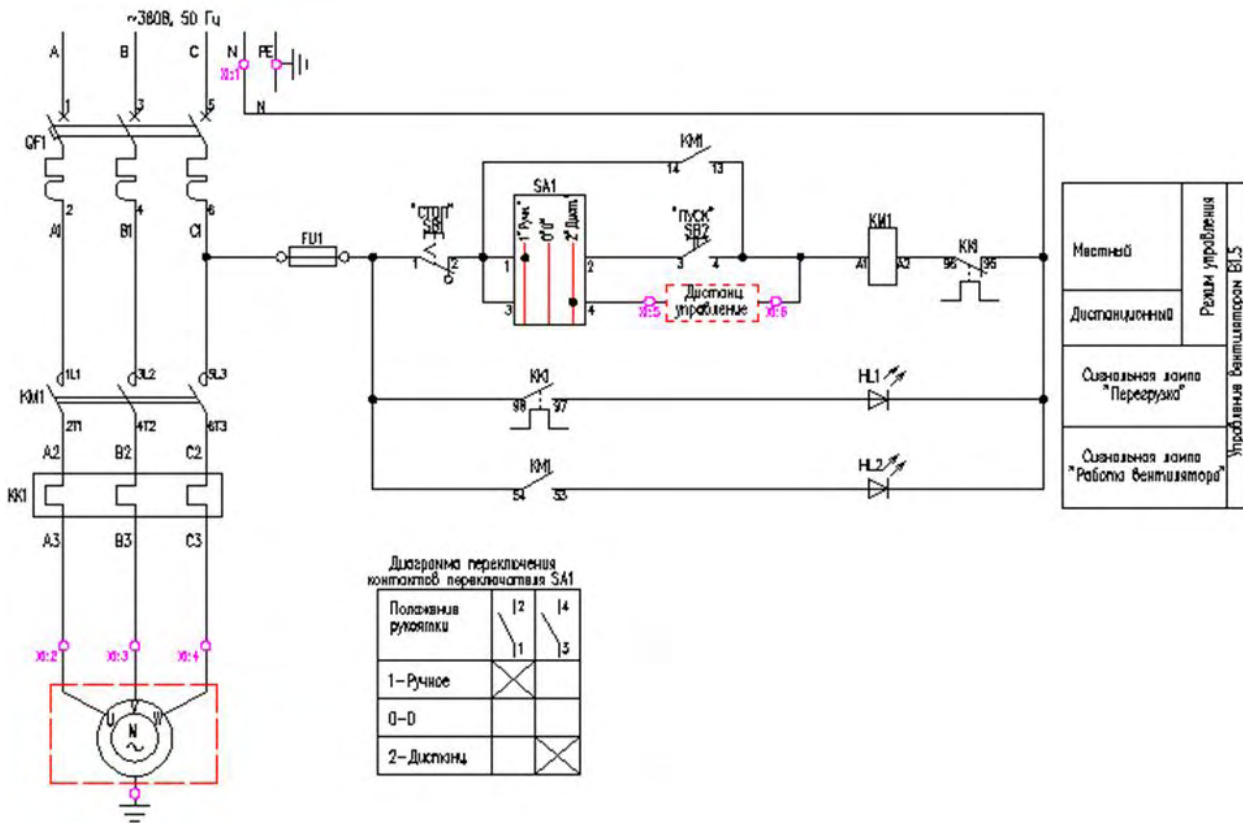
## Щкаф управления вентилятором незадымляемости (для жилых домов выше 9 этажей) серия (тип) ШУВН

Щкаф ШУВН предназначен для управления в автоматическом и ручном режимах асинхронными электродвигателями вентиляторов подпора воздуха и (или) дымоудаления и дымовым клапаном.

Щкаф ШУВН изготавливается со степенью защиты IP31.

Щкаф ШУВН производится в соответствии с ТУ 3430-001- 39846049-00.

Сертификат соответствия № ТС RU C-RU.AA16 B.25785.



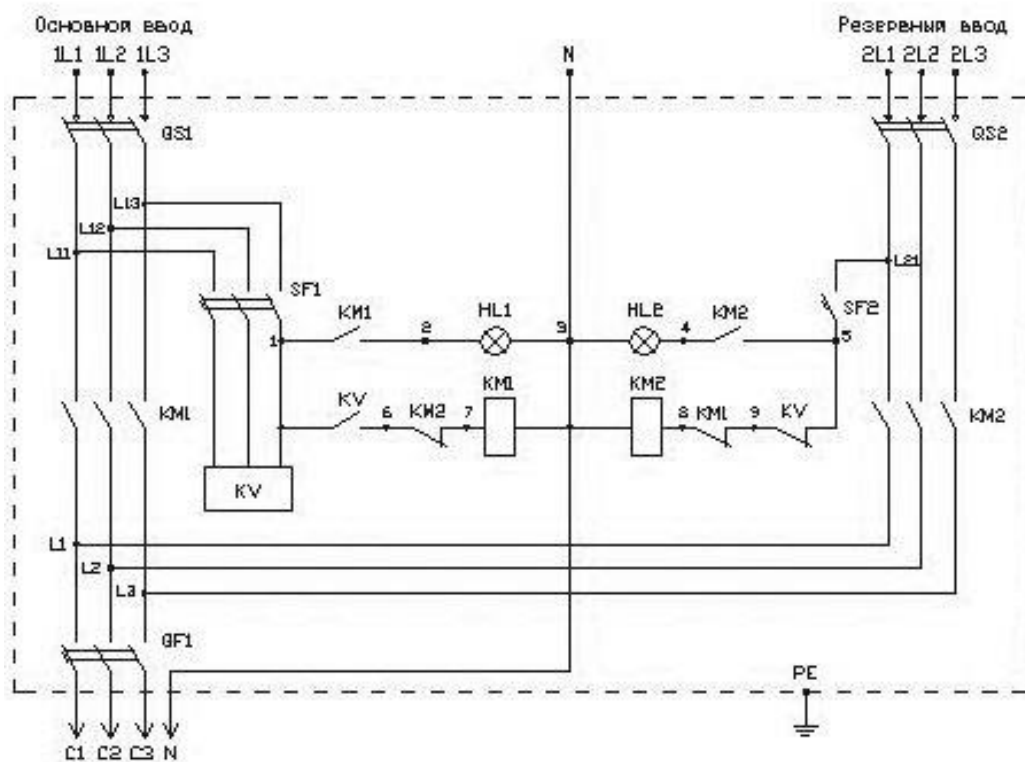
## Щиты аварийного переключения электропитания (до 63 А включительно) серия (тип) ЩАП

Щиты серии ЩАП предназначены для автоматического переключения на резервное питание электроприемников в случае исчезновения основного питания с последующим возвратом в исходное состояние при восстановлении основного питания электроприемников.

Щит ЩАП изготавливается со степенью защиты IP31.

Щит ЩАП производится в соответствии с ТУ 3430-001- 39846049-00.

Сертификат соответствия № ТС RU С-RU.АА16.В.25785.



СДСПБ



**Система добровольной сертификации в области  
пожарной безопасности «Прибор-Эксперт»**

регистрационный № РОСС RU.31588.04ОЦН0 от 02.12.2016 года

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.31588.04ОЦН0.OC05.00264

0001270

(номер сертификата соответствия)

(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

(наименование и  
местонахождение  
заявителя)

Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ».  
Адрес: 144001, РОССИЯ, город Электросталь Московской области, Строительный  
переулок, дом 8А. ОГРН: 1025007108268. Телефон/Факс: 74957029776/74957029751

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

(наименование и  
местонахождение  
изготовителя продукции)

Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ».  
Адрес: 144001, РОССИЯ, город Электросталь Московской области, Строительный  
переулок, дом 8А. ОГРН: 1025007108268. Телефон/Факс: 74957029776/74957029751

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

(наименование и местонахождение органа  
по сертификации, выдавшего сертификат  
соответствия)

Орган по сертификации ООО "Вега" Адрес: 248033, РФ,  
г.Калуга, Первый Академический проезд, д.5, корп. 1д.  
Телефон: +7-909-356-1455. Адрес электронной почты:  
vega.infor@yandex.ru. Аттестат аккредитации № РОСС  
RU.31588.04ОЦН0.OC05

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

(информация о сертифицированной продукции,  
позволяющая провести идентификацию)

Металлические лотки кабельные и комплектующие к ним. Металлические короба  
кабельные с крышкой и комплектующие к ним, а также металлоконструкции для  
крепления коробов и лотков, окрашенные порошковыми эпоксидными, эпоксидно-  
полиэфирными, полиэфирными красками. см.Приложение, бланки №0000624, 0000625  
Серийный выпуск

Код ОК 27.33.13.190

Код ТН ВЭД России  
7308 90 590 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

(наименование национальных стандартов,  
стандартов организаций, сводов правил,  
условий договоров на соответствие которых  
проводилась сертификация)

ГОСТ 30244-94

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ  
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № 001/А-03/03/20 от 11.02.2020 года,  
выданный Испытательной лабораторией "Орион" ООО "Вега"  
(аттестат аккредитации РОСС RU.31588.04ОЦН0.ИЛ03)

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представленные заявителем  
в орган по сертификации в качестве  
доказательств соответствия продукции)

ГОСТ Р 52868-2007

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 11.02.2020 по 10.02.2025**



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
(подпись, инициалы, фамилия)

*Девч*

А.А. Белянин

Эксперт (эксперты)  
(подпись, инициалы, фамилия)

*Кири*

В.С. Киров



# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НВ61.Н01926

Срок действия с 03.03.2020

по 02.03.2023

№ 0428490

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НВ61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Металлические лотки кабельные и комплектующие к ним. Металлические коробки кабельные с крышкой и комплектующие к ним, а также металлоконструкции для крепления коробов и лотков, окрашенные порошковыми эпоксидными, эпоксидно-полиэфирными, полиэфирными красками. Ассортимент, согласно приложению, бланки № 0095182-0095184. Серийный выпуск.

код ОК  
27.33.13.190

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 52868-2007 (МЭК 61537:2006)

код ТН ВЭД  
7308 90 590 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ». ОГРН: 1025007108268, ИНН: 5053014302, КПП: 505301001. Адрес: 144001, РОССИЯ, город Электросталь Московской области, Строительный переулок, дом 8А, телефон: 8(495) 702-97-76, 8(496)577-33-86, адрес электронной почты: info@smsu80.ru

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ». ОГРН: 1025007108268, ИНН: 5053014302, КПП: 505301001. Адрес: 144001, РОССИЯ, город Электросталь Московской области, Строительный переулок, дом 8А, телефон: 8(495) 702-97-76, 8(496)577-33-86, адрес электронной почты: info@smsu80.ru.

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/Р-03/03/20 от 03.03.2020 года, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТАНТАЛ" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛНЮ.ИЛ13)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

подпись

П.Г. Рухлядсв  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

В.П Широков  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации





# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ИВ61.Н01926

Срок действия с 03.03.2020

по 02.03.2023

№ 0429507

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.ИВ61

Орган по сертификации ООО "ЦЕТРИМ". Адрес: 153000, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 36В. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

**ПРОДУКЦИЯ** Металлические лотки кабельные и комплектующие к ним. Металлические корпуса кабельные с крышкой и комплектующие к ним, а также металлоконструкции для крепления коробов и лотков, окрашенные порошковой краской INFRALIT EP 8024-00. Согласно приложению бланк №0070423-0070425. Серийный выпуск.

код ОК  
27.33.13.190

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 52868-2007 (МЭК 61537:2006)

код ТН ВЭД  
7308 90 590 0

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ». ОГРН: 1025007108268, ИНН: 5053014302, КПП: 505301001. Адрес: 144001, РОССИЯ, город Электросталь Московской области, Строительный переулок, дом 8А, телефон: 8(495) 702-97-76, 8(496)577-33-86, адрес электронной почты: info@smsu80.ru.

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН** Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ». ОГРН: 1025007108268, ИНН: 5053014302, КПП: 505301001. Адрес: 144001, РОССИЯ, город Электросталь Московской области, Строительный переулок, дом 8А, телефон: 8(495) 702-97-76, 8(496)577-33-86, адрес электронной почты: info@smsu80.ru.

## НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/Р-03/03/20 от 03.03.2020 года, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТАНТАЛ" (аттестат аккредитации РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛ13)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

подпись

П.Г. Рухлядев  
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

В.П Широков  
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СДСПБ



**Система добровольной сертификации в области  
пожарной безопасности «Прибор-Эксперт»**

регистрационный № РОСС RU.31588.04ОЦН0 от 02.12.2016 года

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.31588.04ОЦН0.ОС05.00264

0001175

(номер сертификата соответствия)

(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

(наименование и  
местонахождение  
заявителя)

Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ».  
Адрес: 144001, РОССИЯ, город Электросталь Московской области, Строительный  
переулок, дом 8А. ОГРН: 1025007108268. Телефон/Факс: 74957029776/74957029751

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

(наименование и  
местонахождение  
изготовителя продукции)

Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ».  
Адрес: 144001, РОССИЯ, город Электросталь Московской области, Строительный  
переулок, дом 8А. ОГРН: 1025007108268. Телефон/Факс: 74957029776/74957029751

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

(наименование и местонахождение органа  
по сертификации, выдавшего сертификат  
соответствия)

Орган по сертификации ООО "Вега" Адрес: 248033, РФ,  
г.Калуга, Первый Академический проезд, д.5, корп. 1д.  
Телефон: +7-909-356-1455. Адрес электронной почты:  
vega.infor@yandex.ru. Аттестат аккредитации № РОСС  
RU.31588.04ОЦН0.ОС05

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**

(информация о сертифицированной продукции,  
позволяющая провести идентификацию)

Металлические лотки кабельные и комплектующие к ним.

Металлические короба кабельные с крышкой и комплектующие к ним, а также

металлоконструкции для крепления коробов и лотков, окрашенные порошковой краской

INFRALIT EP 8024-00. Согласно приложению бланк №0000612, 0000613.

Код ОК 27.33.13.190

Код ТН ВЭД России

7308 90 590 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

(наименование национальных стандартов,  
стандартов организаций, сводов правил,  
условий договоров на соответствие которых  
проводилась сертификация)

ГОСТ 30244-94

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ  
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Протокол испытаний № 001/А-03/03/20 от 11.02.2020 года,  
выданный Испытательной лабораторией "Орион" ООО "Вега"  
(аттестат аккредитации РОСС RU.31588.04ОЦН0.ИЛ03)

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

(документы, представленные заявителем  
в орган по сертификации в качестве  
доказательств соответствия продукции)

ГОСТ Р 52868-2007

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с**

11.02.2020

**по** 10.02.2025



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
(подпись, инициалы, фамилия)

А.А. Белянин

Эксперт (эксперты)  
(подпись, инициалы, фамилия)

В.С. Киров

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.AЛ16.B.25785

Серия RU № 0573831

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общества с ограниченной ответственностью «Гарант Плюс».  
Место нахождения: 121170, Российская Федерация, город Москва, Кутузовский проспект, дом 36, строение 3.  
Телефон: +7(495) 203-44-13, адрес электронной почты: garantplus-os@inbox.ru. Аттестат аккредитации  
регистрационный № РОСС RU.0001.11АЛ16 выдан 05.02.2013 года Федеральной службой по аккредитации

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ». Место нахождения:  
144001, Российская Федерация, Московская область, город Электросталь, Строительный переулок, дом 8А. Основной  
государственный регистрационный номер: 1025007108268. Телефон: 84957029776, адрес электронной почты:  
smsu80pem@yandex.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Непубличное акционерное общество «СМСУ-80 «ПРОМЭЛЕКТРОМОНТАЖ».  
Место нахождения: 144001, Российская Федерация, Московская область, город Электросталь, Строительный  
переулок, дом 8А

**ПРОДУКЦИЯ** Низковольтные комплектные устройства распределения электрической энергии для жилых, общественных и производственных  
зданий до 1000В: вводно-распределительные устройства, серия (тип) ВРУ8504; устройство этажное распределительное, серия (тип) УЭРМ-Э; пункты  
распределительные, серия (тип) ПР8500; щитки освещения, серия (тип) ЩО; ящики (шкафы) управления асинхронными электродвигателями, серии (типы)  
Я5000, ШУ5000; щиты (ячейки) распределительные, вводные многопанельные, серии (типы) ЩО70, ЩРО94; шкаф управления вентилятором  
незадымляемости (для жилых домов выше 9 этажей), серия (тип) ШУВН; шкафы управления системами автоматизации контроля технологических  
параметров, серии (типы) ШУК, АРМ; щиты аварийного переключения электропитания (до 63А включительно), серия (тип) ЩАП; щитки управления и  
контроля слаботочных систем, серия (тип) ЩУСС; щит учета электроэнергии, серия (тип) ЩУЭ. Продукция изготовлена в соответствии с техническими  
условиями ТУ 3430-001-39846049-00  
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8537 10 910 0, 8537 10 990 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА:  
ТР ТС 004/2011 «О БЕЗОПАСНОСТИ НИЗКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ»

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** - протоколов испытаний от 28.06.2017 года № 78Н/Н-  
28.06/17, 79Н/Н-28.06/17, 80Н/Н-28.06/17, 81Н/Н-28.06/17, 82Н/Н-28.06/17 Испытательного центра  
«Certification Group» ИЛ «HARD GROUP» аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21ЩИ01;  
- акта анализа состояния производства от 27.06.2017 года № 5556/2017 органа по сертификации продукции  
Общества с ограниченной ответственностью «Гарант Плюс»;  
- эксплуатационных документов  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в  
прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. ГОСТ Р 51321.1-2007 «Устройства комплектные  
низковольтные распределения и управления. Часть 1. Устройства, испытанные полностью или частично. Общие  
технические требования и методы испытаний»

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 29.06.2017 **ПО** 28.06.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*

Мельникова Кристина Сергеевна  
(инициалы, фамилия)  
Шапкин Михаил Юрьевич  
(инициалы, фамилия)

